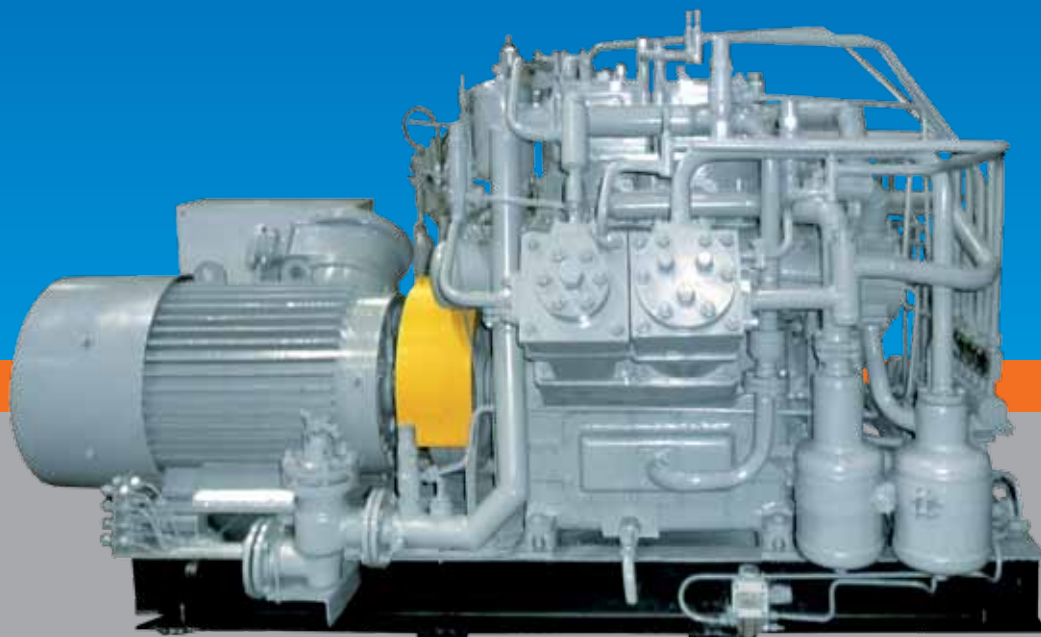




УРАЛЬСКИЙ КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД



Каталог продукции

Передвижные азотные и воздушные компрессорные станции

Стационарные компрессоры высокого давления

Воздушные компрессоры низкого давления

Газовые компрессоры

Детандерные агрегаты

Воздухоразделительные установки

Газификационные установки

Криогенное емкостное оборудование

Оборудование для работы с техническими газами



Уральский компрессорный завод



Отгрузка модульной компрессорной станции

Уральский компрессорный завод был основан в 1933 году как предприятие дорожного машиностроения «Облдормаш». В годы Великой Отечественной войны на заводе было организовано производство минометного вооружения: минометов БМ-37 и минометных установок БМ-13 «Катюша». 17 февраля 1946 года указом Президиума Верховного Совета СССР и постановлением СНК СССР № 396 оборонный завод № 760 реорганизован в Уральский компрессорный завод.

Собственно история компрессоростроения на заводе началась до присвоения современного названия. Уральский компрессорный завод выпускал аэродромные компрессорные станции АКС. Компрессорная станция АКС-8 в 1959 году была удостоена высшей награды – золотой медали Гран-при – на всемирной выставке в Брюсселе.

В советские годы завод выпускал унифицированные компрессорные станции УКС, судовые компрессоры, мембранные компрессоры для заправочных систем космических аппаратов.

В 80-е годы было освоено производство компрессоров для энергетической отрасли, передвижных компрессорных станций для нефтегазового комплекса, завершаются работы по созданию унифицированного ряда мембранных компрессоров давлением от 10 до 1000 кгс/см², начинается производство поршневых детандеров. Завод превращается в мощное машиностроительное предприятие с численность работающих около 2400 человек.

В 90-е годы Уральский компрессорный завод продолжает комплекс работ по конверсии производства, значительно расширяется номенклатура выпускаемой продукции. Это передвижные компрессорные станции и передвижные азотные комплексы, используемые при обустройстве и обслуживании нефтегазовых месторождений. Стационарные компрессоры завода широко применяются для комплектации буровых установок, газонаполнительных компрессорных станций и др.

Завод по-прежнему оставляет за собой лидирующие позиции по производству компрессорного оборудования для военно-промышленного комплекса страны. В 2002 году предприятие получило лицензию Российского авиационно-космического агентства на производство авиационной техники.

В 2004 году система менеджмента качества предприятия сертифицирована на соответствие требованиям стандарта ИСО 9001:2000.

В 2004 году ОАО «Машиностроительный завод «Уралкриотехника» перебазировалось на территорию Уральского компрессорного завода. В настоящее время УКЗ осуществляет поставку криогенной техники практически для всех отраслей промышленности. Производимые предприятием изделия используются в науке и медицине, электровакуумной промышленности, теплоэнергетике, сельском хозяйстве, стекольном производстве, металлургии, атомной энергетике, при проведении спасательных работ и т.д.

АО «УКЗ» приглашает к взаимовыгодному сотрудничеству отечественные и зарубежные компании.



АО «УКЗ» входит в Группу компаний ЮНАКО.

Передвижная азотная компрессорная станция ПКСА-10/250

Передвижная азотная компрессорная станция ПКСА-10/250 предназначена для получения из атмосферного воздуха инертной газовой смеси на основе азота с процентным содержанием кислорода не более 5% при конечном давлении до 25 МПа (250 кгс/см²), производительностью до 10 м³/мин.

Станция ПКСА-10/250 применяется в нефтегазовой отрасли при бурении, ремонте, эксплуатации нефтяных и газовых скважин, трубопроводов и резервуаров, вскрытии продуктивных пластов при добыче, для проведения опрессовок и испытаний газо- и нефтепроводов.

Преимущества и отличительные особенности

В станции применена современная система автоматики, установлены дополнительные фильтры, повышающие надежность работы газоразделительного блока, а также внесен ряд изменений с учетом замечаний от эксплуатирующих предприятий.

Станция ПКСА-10/250 смонтирована на шасси повышенной проходимости, и при этом вписывается в транспортный габарит по всем измерениям в соответствии с требованиями ГИБДД для проезда по дорогам общего пользования без ограничений. По желанию заказчика исполняется на шасси КАМАЗ или Урал.

Системы предпускового подогрева оборудования обеспечивают надежную работу станции в условиях низких температур.

Климатическое исполнение – УХЛ1 по ГОСТ 15150-69.

Гарантийный период эксплуатации – 12 месяцев.



ПКСА-10/250
на шасси автомобиля КАМАЗ

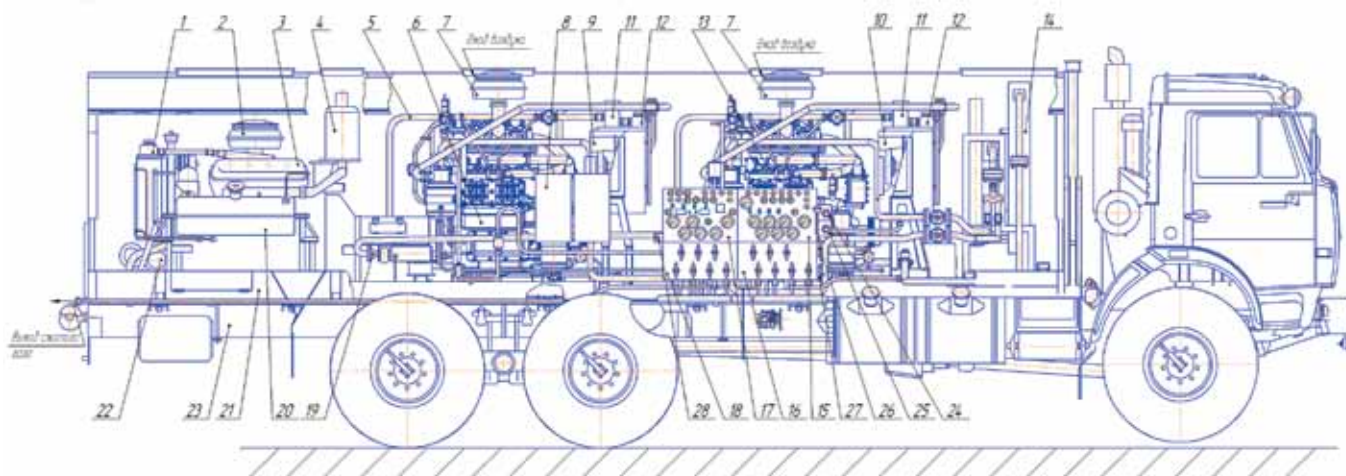


ПКСА-10/250
на снях

Технические характеристики	ПКСА-10/250	
Сжимаемый газ, на всасывании на нагнетании	воздух инертная газовая смесь	
Состав инертной газовой смеси (по объему), % азот, не менее кислород, не более	95 5	
Производительность по азоту, м ³ /мин.	10	
Начальное давление	атмосферное	
Конечное давление, МПа (кгс/см ²)	25 (250)	
Температура сжимаемой среды, °С	от минус 40 до +40	
Температура инертной газовой смеси на выходе, °С, не более	+60	
Габаритные размеры, мм, длина ширина высота	КАМАЗ 10670 2500 3030	Урал 10300 2500 3200
Масса станции, кг	17500	20500

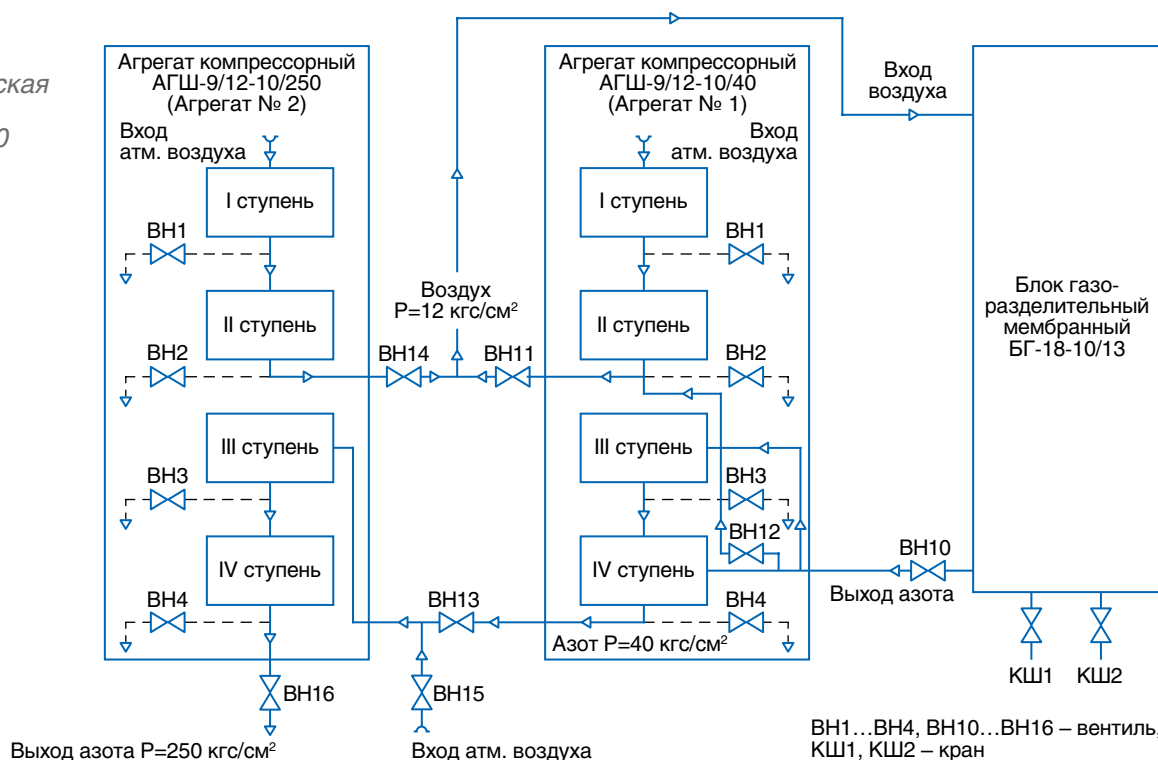
Уральский компрессорный завод проводит модернизацию воздушных компрессорных станций до азотных компрессорных станций.

Схема передвижной азотной компрессорной станции ПКСА-10/250



- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Блок радиаторов ПКС-7/100 391.180.11.00.000. 2. Фильтр воздушный. 3. Двигатель ЯМЗ-238М2. 4. Глушитель. 5. Водопровод. 6. Агрегат компрессорный АГШ-9/12-10/250 391.197.02.00.000 (№ 2). 7. Фильтр воздушный ЯМЗ-238-1109012. 8. Электрооборудование. 9. Привод вентиляторов компрессора ПВК-320.16.00.000. 10. Привод вентиляторов компрессора ПВК-320.16.00.000-01. 11. Бак расширительный. 12. Установка радиаторов компрессора ПВК-320.15.00.000. 13. Агрегат компрессорный АГШ-9/12-10/40 391.196.01.00.000 (№ 1). | <ol style="list-style-type: none"> 14. Блок газоразделительный мембранный БГ-18-10/13 391.462.00.00.000. 15, 17. Пульт управления. 16, 18. Панель. 19. Насос центробежный К20/30. 20. Бак топливный. 21. Кузов ПКСА-9/200 391.195.03.00.000. 22. Установка подогревателя ПКС-7/100 391.180.16.00.000. 23. Шасси автомобиля. 24. Регулятор мощности (оборотов) двигателя № 1. 25. Регулятор мощности двигателя № 2. 26. Рычаг привода сцепления двигателя № 2. 27. Пневматический кран привода сцепления двигателя № 1. 28. Выключатель массы. |
|--|--|

Схема пневматическая структурная ПКСА-10/250



Передвижные азотные компрессорные станции ПКСА-9/200, ПКСА-5/101

Передвижные азотные компрессорные станции ПКСА-9/200, ПКСА-5/101 предназначены для получения из атмосферного воздуха азото-воздушной газовой смеси и сжатия ее до давления 20 МПа (200 кгс/см²) и 10,1 МПа (101 кгс/см²) соответственно.

Станция ПКСА-5/101 наиболее эффективна и экономична при проведении работ по освоению и обслуживанию скважин глубиной до 1000 метров.

Преимущества и отличительные особенности

Содержание кислорода в газовой смеси – не более 10%, что полностью соответствует требованиям «Правил безопасности в нефтяной и газовой промышленности».

Газоразделительный блок на основе полупроводниковых мембран обладает высоким ресурсом работы – 26000 часов и не требует обслуживания в условиях завода-изготовителя.

Системы предпускового подогрева оборудования обеспечивают надежную работу станции в условиях низких температур.

Станция комплектуется датчиками расхода топлива, позволяющими контролировать потребление ГСМ двигателем компрессорной установки.

По выбору заказчика станция может быть смонтирована на шасси автомобилей Урал, КАМАЗ или на саях (для ПКСА-5/101, ПКСА-9/200М).

Климатическое исполнение – УХЛ1 по ГОСТ 15150-69, но для работы при температуре окружающего воздуха от минус 45 до +45°С.

Гарантийный период эксплуатации – 12 месяцев.



ПКСА-5/101



ПКСА-9/200 на шасси автомобиля Урал

Технические характеристики	ПКСА-9/200		ПКСА-5/101	
Сжимаемый газ, на всасывании на нагнетании	воздух инертная газовая смесь		воздух инертная газовая смесь	
Состав инертной газовой смеси (по объему), % азот, не менее кислород, не более	90 10		90 10	
Производительность по азоту, м ³ /мин.	9		5	
Начальное давление	атмосферное		атмосферное	
Конечное давление, МПа (кгс/см ²)	20 (200)		10,1 (101)	
Потребляемая мощность, кВт, не более	270		135	
Габаритные размеры, мм, длина ширина высота	Урал 10300 2500 3200	КАМАЗ 10670 2500 3030	Урал 8960 2500 3130	КАМАЗ 8065 2500 3000
Масса станции, кг	20500	17500	14700	13500

Уральский компрессорный завод проводит модернизацию воздушных компрессорных станций до азотных компрессорных станций.

Блочно-модульная станция для получения азота

Блочно-модульная станция предназначена для получения газообразного азота из атмосферного воздуха.

Разделение воздуха на полимерных мембранах (мембранная технология) является интенсивно развивающимся технологическим направлением, как в области создания новых мембранных материалов и оборудования, так и в области производства промышленных установок. Мембранные станции АО «УКЗ» позволяют достаточно просто и экономически эффективно получать азот из воздуха в широком диапазоне концентраций.

Данные установки обеспечивают безопасное проведение ремонтных и других работ.

Вариант исполнения: в блок-контейнерах на автоприцепе, включает систему отопления и вентиляции.

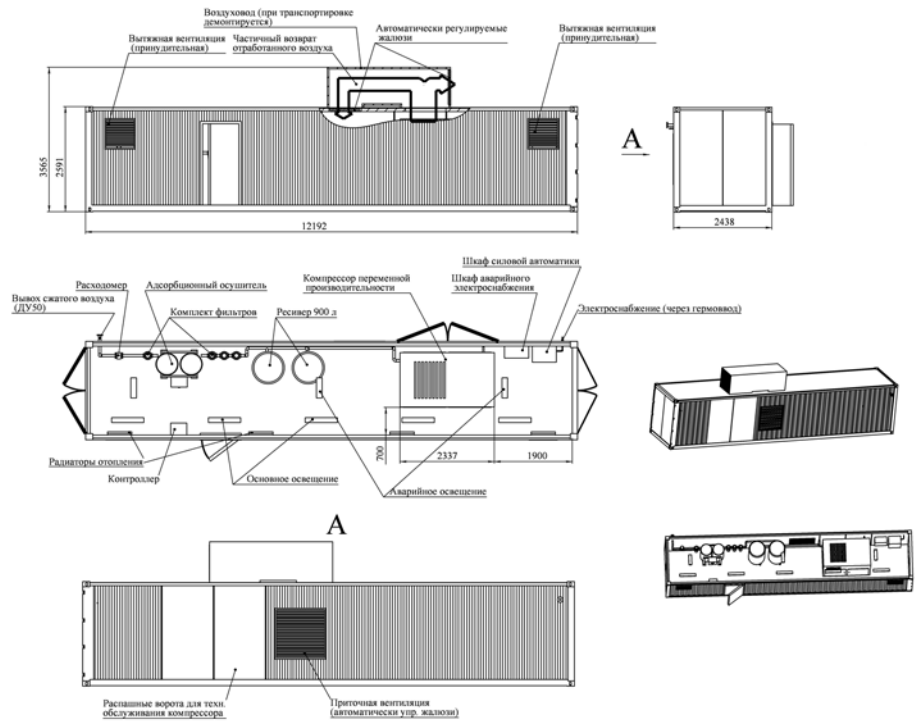
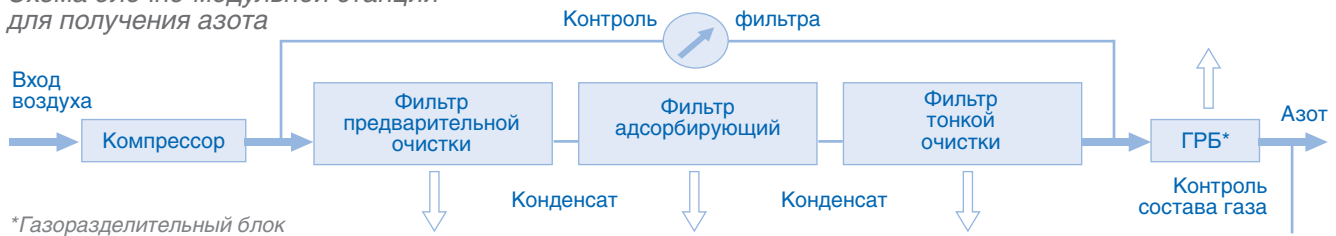


Схема блочно-модульной станции для получения азота



*Газоразделительный блок

Климатическое исполнение – УХЛ1 по ГОСТ 15150-69, станция эксплуатируется при температуре окружающей среды от минус 35 до +40°C.

Удобная в эксплуатации и надежная конструкция обеспечивается комплектацией станции оборудованием собственного производства АО «УКЗ».

АО «УКЗ» осуществляет изготовление азотного газоразделительного блока на основе мембран последнего поколения, что значительно увеличивает надежность, ресурс работы системы и существенно уменьшает энергозатраты на получение единицы продукта.

АО «УКЗ» комплектует свое оборудование современными системами автоматики. Современная система автоматики станций на микропроцессорной основе позволяет работать с компрессорным оборудованием дистанционно с пульта управления диспетчера без непосредственного присутствия человека в самой станции.

Станции поставляются в полной заводской готовности с внутренней системой трубопроводов.

Технические характеристики	
Производительность по азоту, нм³/час	до 3000
Концентрация азота в продуктивном газе, %*	90–99,5
Концентрация кислорода в продуктивном газе, %*	0,5–10
Давление азота, МПа (кгс/см²), не менее	30 (300)
Потребляемая мощность, кВт, не более	140
Вариант исполнения	блок-контейнер на автоприцепе
Климатическое исполнение	УХЛ1 по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды, °С	от минус 50 до +40
Нормативная снеговая нагрузка, кг/м²	400
Габаритные размеры станции соответствуют 20-футовому морскому контейнеру или габаритам прицепа	

* возможно изготовление станции с регулируемой чистотой

Гарантийный срок работы оборудования – 12 месяцев с момента запуска установки в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты поставки.

Передвижные азотные компрессорные станции ПКСА-18/250, ПКСА-14/250

Передвижные азотные компрессорные станции ПКСА-18/250, ПКСА-14/250 предназначены для получения из атмосферного воздуха инертной газовой смеси.

Станция ПКСА-18/250 работает в трех режимах, что позволяет получать азот высокого (25 МПа/250 кгс/см²) давления, а также азот и воздух низкого (2,2 МПа/22 кгс/см²) давления. При уменьшении чистоты инертной газовой смеси производительность станции увеличивается.

Станции применяются в нефтегазовой отрасли при бурении, ремонте, эксплуатации нефтяных и газовых скважин, трубопроводов и резервуаров, вскрытии продуктивных пластов при добыче, для проведения опресовок и испытания газо- и нефтепроводов.

Преимущества и отличительные особенности

Чистота производимого азота в инертной газовой смеси – до 98%, в соответствии с современными требованиями «Правил безопасности в нефтяной и газовой промышленности».

Привод компрессора станции независим от двигателя шасси.

Возможны варианты исполнения станции на шасси всех видов, на саях, прицепах и полуприцепах, а также в модульном исполнении.

Управление станции осуществляется через 10" панель оператора с интуитивно-понятным интерфейсом. Система управления станцией позволяет работать как в автоматическом, так и в полуавтоматическом режимах.

Системы предпускового подогрева оборудования обеспечивают надежную работу станции в условиях низких температур.

Климатическое исполнение – УХЛ1 по ГОСТ 15150-69, но для работы при температуре окружающего воздуха от минус 45 до +45°С.

Гарантийный период эксплуатации – 12 месяцев.



ПКСА-18/250

Технические характеристики	ПКСА-18/250	ПКСА-14/250
Сжимаемый газ, на всасывании на нагнетании	воздух инертная газовая смесь	
Состав инертной газовой смеси (по объему) при давлении нагнетания 2,2 МПа (22 кгс/см ²), % азот, не менее кислород, не более	91 9	– –
Объемная производительность инертной газовой смеси при давлении нагнетания 2,2 МПа (22 кгс/см ²), нм ³ /мин., не менее	21	–
Состав инертной газовой смеси (по объему) при давлении нагнетания 25 МПа (250 кгс/см ²), % азот кислород	94–98 6–2	95 5
Объемная производительность инертной газовой смеси при давлении нагнетания 25 МПа (250 кгс/см ²), нм ³ /мин.	11–18	14±1
Габаритные размеры, мм, длина ширина высота	10600 2500 3870	10600 2500 3900
Масса станции, кг	28500	20430

Уральский компрессорный завод проводит модернизацию воздушных компрессорных станций до азотных компрессорных станций.

Газоразделительные блоки

ГРБ 18-10/13

Газоразделительные блоки предназначены для очистки поступающего воздуха и разделения его на два потока: смесь газов, обогащенную азотом (с концентрацией кислорода до 10% по объему) и смесь газов, обогащенную кислородом. Обогащенная азотом смесь газов, получаемая в блоках, используется для проведения технологических операций в нефтегазовой промышленности.

Основными элементами блоков являются мембранные газоразделительные модули.

Мембранный метод разделения газов осуществляется с помощью газоразделительной мембраны, состоящей из пористого полимерного волокна, имеющего сложную асимметричную структуру. Толщина газоразделительного слоя волокна – не более 0,1 мкм. Это обеспечивает высокую удельную проницаемость газов через полимерную мембрану, и, следовательно, высокую чистоту газообразного продукта.

Разделение воздуха происходит за счет различных коэффициентов проницаемости азота и кислорода через полимерную мембрану. Движущей силой разделения является разность парциальных давлений газов на мембране.

Современный мембранный модуль, используемый для технологии мембранного разделения газов, состоит из сменного мембранного картриджа и корпуса. Плотность упаковки волокон в картридже достигает значений 3000–3500 квадратных метров волокна на один кубический метр картриджа, что позволяет минимизировать размеры газоразделительных установок.

Газоразделительные блоки применяются на всех серийных изделиях УКЗ, которые предназначены для получения азота.

Серийные газоразделительные блоки АО «УКЗ» позволяют получать азот производительностью до 600 м³/час при его чистоте от 90 до 99,5%.

Эксплуатация блоков производится при температуре окружающей среды от минус 45 до +45°С, при относительной влажности до 100%.

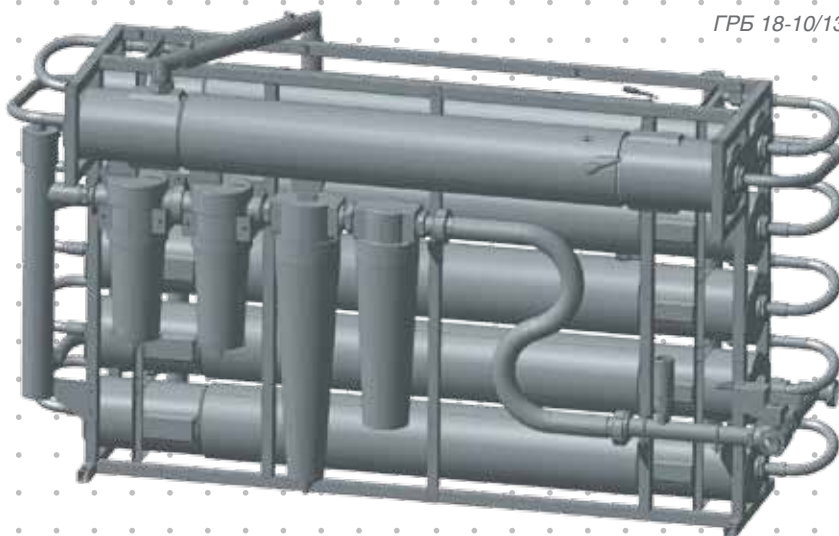
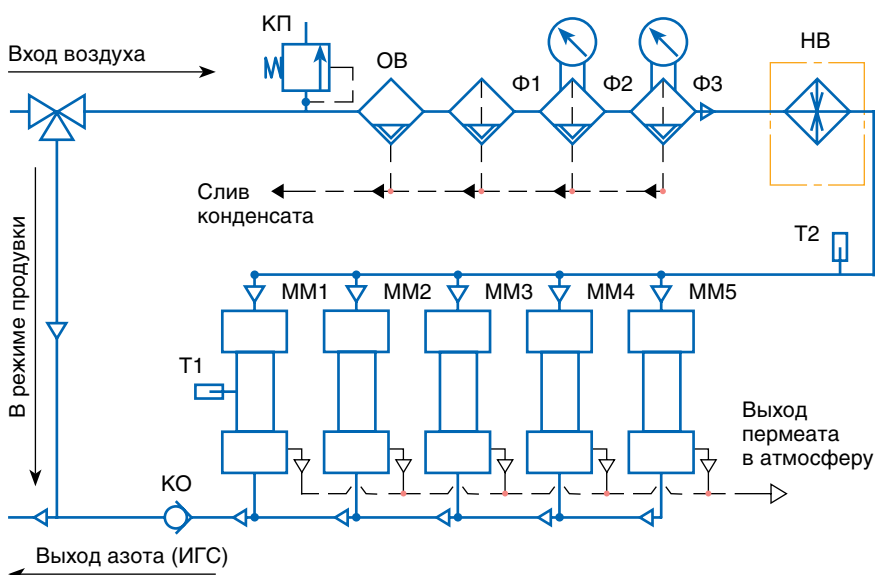


Схема блока газоразделительного БГ-18-10/13 пневматическая принципиальная



Передвижные воздушные компрессорные станции ПКС-8/101, ПКС-16/101

Передвижные воздушные компрессорные станции ПКС-8/101, ПКС-16/101 применяются в технологических процессах нефтегазодобывающей промышленности для очистки, продувки и опрессовки трубопроводов, а также других операций.

По выбору заказчика станция может быть смонтирована на шасси автомобилей Урал, КАМАЗ, шасси других производителей, а также металлических санях.

Санный вариант может использоваться при геологоразведочных работах (доставляется к месту проведения работ вертолетом на внешней подвеске).

Климатическое исполнение – УХЛ1 по ГОСТ 15150-69, но для работы при температуре окружающего воздуха от минус 45 до +45°C.

Гарантийный период эксплуатации – 12 месяцев.



ПКС-8/101 на санях



ПКС-8/101 на автомобильном шасси



ПКС-16/101

Технические характеристики	ПКС-8/101 на автомобильном шасси	ПКС-8/101 на санях	ПКС-16/101	
Сжимаемый газ	воздух	воздух	воздух	
Производительность, м ³ /мин.	8	8	16	
Начальное давление	атмосферное	атмосферное	атмосферное	
Конечное давление, МПа (кгс/см ²)	10,1 (101)	10,1 (101)	10,1 (101)	
Потребляемая мощность, кВт, не более	135	135	270	
Габаритные размеры, мм, длина ширина высота	Урал		Урал	КАМАЗ
	8980	5500	10300	9700
	2500	2500	2500	2500
	3000	2570	3200	3030
Масса станции, кг	13500	7000	20500	17500

Передвижные воздушные компрессорные станции УКС-400В-131, УКС-400В-П4М

Передвижные воздушные компрессорные станции УКС-400В-131, УКС-400В-П4М предназначены для наполнения в полевых условиях баллонов и емкостей сухим, очищенным от масла и механических частиц воздухом, сжатым до давления 40 МПа (400 кгс/см²).

Используются в нефтедобывающей промышленности в составе геологических и сейсмических комплексов.

Станции представляют собой автономные установки, смонтированные: УКС-400В-131 – на шасси автомобиля КАМАЗ-4326, УКС-400В-П4М – на двухосном автомобильном прицепе 2ПН-4М.

Дополнительно выпускаются компрессорные станции УКС-400В с дизельным двигателем на саях и на раме.

Охлаждение компрессоров – воздушное, оборудование станций закрыто металлическим кузовом.

Климатическое исполнение – УХЛ1 по ГОСТ 15150-69, но для работы при температуре окружающего воздуха от минус 50 до +50°С.

Гарантийный период эксплуатации – 18 месяцев.

Специализированная компрессорная станция СКС-2,5/400

Специализированная компрессорная станция СКС-2,5/400 предназначена для получения сухого, очищенного от масла и механических частиц воздуха, сжатого до давления 40 МПа (400 кгс/см²).

Используется для испытания, продувки, осушки трубопроводов, арматуры, закачки гидроаккумуляторов, заполнения баллонов.

Станция смонтирована на раме для стационарной установки, снабжена подогревателем масла, системой автоматики.

Климатическое исполнение – УХЛ3 по ГОСТ 15150-69.



УКС-400В-П4М

Технические характеристики	УКС-400В-131	УКС-400В-П4М	СКС-2,5/400
Сжимаемый газ	воздух	воздух	воздух
Производительность, м ³ /час при работе без регенерации при работе с регенерацией	140 115	140 115	150 125
Начальное давление	атмосферное	атмосферное	атмосферное
Конечное давление МПа кгс/см ²	15; 23; 35; 40 150; 230; 350; 400	15; 23; 40 150; 230; 400	15; 23; 40 150; 230; 400
Потребляемая мощность, кВт, не более	55	55	73
Температура воздуха на выходе, °С	+60	+60	+60
Влажность выдаваемого воздуха по точке росы, °С	минус 60	минус 60	минус 60
Тонкость фильтрации сжатого воздуха, мкм, не более	10	10	10
Габаритные размеры, мм, длина ширина высота	7220 2550 3350	6770 2400 2450	4000 2000 2000
Масса станции, кг	12500	6200	3000

Преимущества и отличительные особенности

Станции не имеют аналогов в России и странах СНГ.

Позволяют получать наибольшее конечное давление среди передвижных компрессорных станций – 400 кгс/см².

Имеется возможность отбора различного по величине давления: 150; 230; 350; 400 кгс/см² (УКС-400В-131) и 150; 230; 400 кгс/см² (УКС-400В-П4М, СКС-2,5/400).

Мобильность, автономность.

Компрессорные агрегаты ВШВ-3/100, ВШВ-2,3/230М

Компрессорные агрегаты ВШВ-3/100, ВШВ-2,3/230М предназначены для сжатия воздуха до давления: ВШВ-3/100 – 10 МПа (100 кгс/см²), ВШВ-2,3/230М – 23 МПа (230 кгс/см²).

Используются для снабжения сжатым воздухом высоковольтных воздушных выключателей в составе распределительных устройств электрических станций и подстанций, для общепромышленных целей, агрегат ВШВ-3/100 используется также для снабжения воздухом, сжатым до давления 4,5; 6,4; 7 МПа (45; 64; 70 кгс/см²), гидроаккумуляторов маслонапорных установок гидротурбин.

Могут поставляться для комплектации строящихся компрессорных станций и для замены компрессорных агрегатов ВШ-3/40 (ВШВ-3/100) и ВШВ-2,3/230 (ВШВ-2,3/230М) в действующих компрессорных станциях с сохранением существующих фундаментов и коммуникаций.

Каждый агрегат состоит из компрессора, электродвигателя, блока холодильников, системы продувки водомаслоотделителей, установленных на общей раме, снабжен системой автоматического управления и аварийной защиты, обеспечивающей ручное и автоматическое управление агрегатом, визуальный контроль основных параметров, отключение электродвигателя при отклонении от заданного режима.

Компрессоры пятиступенчатые, шестицилиндровые, W-образные, воздушного охлаждения.

Базовым для агрегата ВШВ-2,3/230М является агрегат ВШВ-2,3/230. По сравнению с базовым агрегатом увеличена производительность – с 2,3 до 2,6 м³/мин.

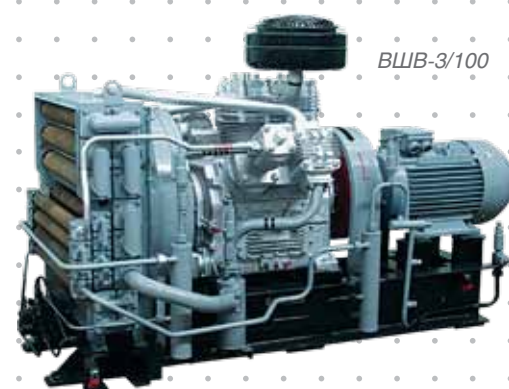
Преимущества и отличительные особенности

Автоматизированы, не требуют постоянного присутствия обслуживающего персонала.

Простота и надежность в обслуживании. Надежность работы при низких температурах окружающей среды.

Охлаждение компрессоров – воздушное, что не требует дополнительных коммуникаций для подвода охлаждающей жидкости.

Компрессоры сертифицированы на соответствие ГОСТ 12.2.016-



81, ГОСТ Р МЭК 60204-1-99, нормам и правилам Госгортехнадзора РФ и имеют сертификат соответствия № РОСС RU АЯ 45.В02058.

Гарантийный период эксплуатации – 12 месяцев.

Выпускаются комплекты запасных частей для среднего и капитального ремонта.

Технические характеристики	ВШВ-3/100	ВШВ-2,3/230М
Сжимаемый газ	воздух	воздух
Производительность, м ³ /мин.	3	2,6
Начальное давление	атмосферное	атмосферное
Конечное давление, МПа (кгс/см ²)	10 (100)	23 (230)
Потребляемая мощность, кВт, не более	50	55
Температура воздуха на выходе, °С	+65	+65
Габаритные размеры, мм, длина ширина высота	2400 1250 1500	2400 1300 1500
Масса (без масла, автоматики, ЗИП), кг	1520	1950

Комплект	ВШВ-3/100		ВШВ-2,3/230М
	вариант 1 (для вновь строящихся компрессорных станций)	вариант 2 (для уже функционирующих станций на замену компрессора)	вариант 3
Компрессорный агрегат	1	1	1
Система автоматики (щит управления компрессорным агрегатом)	1	1	1
Водомаслоотделитель линейный Ру=2,5 МПа (25 кгс/см ²)	1	–	–
Клапан предохранительный Ду=50 мм, Рн=4 МПа (40 кгс/см ²) Ду=50 мм, Рн=2 МПа (20 кгс/см ²)	1 1	– –	– –
Клапан перепускной с электромагнитным приводом (поставляется по требованию заказчика) Ду=25 мм, Ру=25 МПа (250 кгс/см ²)	1	1	–
Клапан перепускной ЭПК-40/20	1	–	–
Комплект запасных частей	1	1	1
Комплект эксплуатационной документации	1	1	1

Компрессорные установки ВШ-4,2/200 (АВШ-3,7/200М), АВШ-5/200

Компрессорные установки ВШ-4,2/200 (АВШ-3,7/200М), АВШ-5/200 предназначены для сжатия воздуха до давления 20 МПа (200 кгс/см²).

Установка ВШ-4,2/200 используется в составе воздухоразделительных установок типов АЖКЖ-0,06, АЖКЖ-0,06-1, АЖА-0,06, АЖА-0,06-1 и для общепромышленных целей.

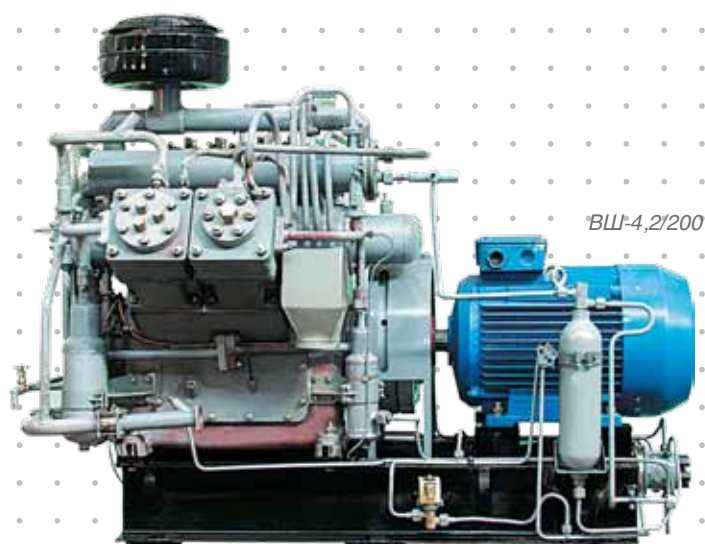
Установка состоит из компрессорного агрегата АВШ-3,7/200М и электродвигателя, установленных на общей раме, снабжена системой автоматического управления и аварийной защиты, обеспечивающей ручное и автоматическое управление агрегатом, визуальный контроль основных параметров, отключение электродвигателя при отклонении от заданного режима. Охлаждение компрессора – водяное.

Агрегат АВШ-3,7/200М не имеет самостоятельного применения, является комплектующим изделием (в частности, для компрессорной установки ВШ-4,2/200 производства УКЗ, а также компрессоров для воздухоразделительных установок типов АКДС, МКДС, СКДС, ТКДС), поставляется без рамы, привода, конечного холодильника и влагомаслоотделителя, системы автоматики, трубопровода, водопровода, разгрузочного устройства.

Установка ВШ-4,2/200 включает в себя все необходимое для самостоятельной работы.

Компрессорная установка АВШ-5/200 применяется в составе воздухоразделительных установок типов АЖКЖ-0,07, АЖКЖ-0,07-1, АЖА-0,07, АЖА-0,07-1.

Установки могут быть использованы для пневматических испытаний сосудов и трубопроводов, работающих под давлением.



Технические характеристики	ВШ-4,2/200	АВШ-5/200
Сжимаемый газ	воздух	воздух
Производительность, м ³ /мин.	4,2	5
Начальное давление	атмосферное	атмосферное
Конечное давление, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	22 (220)
Потребляемая мощность, кВт, не более	85	85
Расход охлаждающей воды, м ³ /час	6	13
Габаритные размеры, мм, длина ширина высота	2300 1550 1600	2700 1600 1600
Масса (без масла, автоматики, ЗИП), кг	2000	2000

Преимущества и отличительные особенности

Меньшие масса и габаритные размеры установки по сравнению с аналогами.

Автоматизирована, не требует постоянного присутствия обслуживающего персонала.

Компрессор сертифицирован на соответствие ГОСТ 12.2.016-81, ГОСТ Р МЭК 60204-1-99, нормам и правилам Госгортехнадзора РФ и имеет сертификат соответствия № РОСС RU АЯ 45.В02058.

Гарантийный период эксплуатации – 24 месяца.

Компрессорная установка ВШ-4,2/200 разработана для замены компрессора 2ВМ2,5-5/221 производства Краснодарского компрессорного завода в составе воздухоразделительной установки типа АЖКЖ-0,06.

Реконструкция действующих воздухоразделительных установок с заменой компрессоров и детандеров

Предприятиям, эксплуатирующим воздухоразделительные установки типов АЖКЖ-0,06, АЖКЖ-0,07, АЖКЖ-0,06-1, АЖКЖ-0,07-1, АЖА-0,06, АЖА-0,07, АЖА-0,06-1, АЖА-0,07-1, а также установки малой производительности других изготовителей, Уральский компрессорный завод предлагает квалифицированную замену компрессорных и детандерных агрегатов, входящих в состав воздухоразделительных установок. Реконструкция эксплуатируемого оборудования с частичной заменой агрегатов позволит существенно снизить суммарные затраты на обслуживание и ремонт устаревшего оборудования.

Компрессорный агрегат АВШ-2,5/400

Компрессорный агрегат АВШ-2,5/400 предназначен для сжатия воздуха до давления 40 МПа (400 кгс/см²). Используется для общепромышленных целей, может быть использован для пневматических испытаний сосудов и трубопроводов, работающих под давлением.

Базовым для агрегата АВШ-2,5/400 является агрегат ВШВ-2,3/230М. По сравнению с базовым агрегатом увеличено конечное давление – с 23 до 40 МПа (с 230 до 400 кгс/см²).

Компрессорный агрегат ВШВ-1/40

Поршневой компрессорный агрегат ВШВ-1/40 является модификацией серийного компрессора АВШ-3/8, но позволяет получать воздух, сжатый до давления 4 МПа (40 кгс/см²).

Агрегат применяется для комплектации энергетических систем гидро- и теплоэлектростанций, для снабжения сжатым воздухом систем работы агрегатов ГЭС в режиме синхронного компенсатора.

В состав агрегата входят компрессор, приводной электродвигатель, воздушная система охлаждения и система автоматизированного управления и контроля.

Преимущества и отличительные особенности

Автоматизированы, не требуют постоянного присутствия обслуживающего персонала.

Простота и надежность в обслуживании. Надежность работы при низких температурах окружающей среды.

Охлаждение компрессоров – воздушное, что не требует дополнительных коммуникаций для подвода охлаждающей жидкости.

Микропроцессорная система автоматики оснащена плавным пуском, который защищает двигатель от перегрузки при запуске.

Предусмотрен вывод данных о работе компрессора на компьютер диспетчера, что позволяет следить за работой компрессора в режиме реального времени.

Имеется возможность объединить несколько компрессоров в группу для обеспечения равномерной загрузки.



Технические характеристики	АВШ-2,5/400
Сжимаемый газ	воздух
Производительность, м ³ /мин.	2,5
Начальное давление	атмосферное
Конечное давление, МПа (кгс/см ²)	40 (400)
Потребляемая мощность, кВт, не более	73
Температура воздуха на выходе, °С	+65
Габаритные размеры, мм, длина ширина высота	2500 1300 1500
Масса (без масла, автоматики, ЗИП), кг	1780

Технические характеристики	ВШВ-1/40
Сжимаемый газ	воздух
Производительность, м ³ /мин.	1
Начальное давление	атмосферное
Конечное давление, МПа (кгс/см ²)	4 (40)
Потребляемая мощность, кВт	15
Габаритные размеры, мм, длина ширина высота	1850 1200 1400
Масса (без масла, автоматики, ЗИП), кг	1050

Компрессорные агрегаты АВШ-3/8, АВШ-6/8, АВШ-6/10

Поршневые компрессорные агрегаты АВШ-3/8, АВШ-6/8, АВШ-6/10 предназначены для комплектации буровых установок в нефтегазодобывающей промышленности, обеспечения сжатым воздухом станочного парка, различного пневмооборудования и пневмоинструментов производственных предприятий различных отраслей, обдувки стрелочных переводов и обслуживания путей на объектах железнодорожного транспорта.

Компрессоры двухступенчатые, трех- (АВШ-3/8) и шестицилиндровые (АВШ-6/8, АВШ-6/10), W-образные. Система смазки в механизме движения – принудительная от шестеренчатого маслонасоса, в цилиндрах – методом разбрызгивания. Водомаслоотделитель обеспечивает эффективную очистку выдаваемого сжатого воздуха от капельной влаги и масла.

Климатическое исполнение: АВШ-3/8 – УХЛ4.2 и У2, АВШ-6/8, АВШ-6/10 – УХЛ4.2. Агрегаты в климатическом исполнении У2 снабжены электроподогревателем для подогрева масла в картере до температуры от +40 до +60°C перед пуском после длительной остановки компрессора при температуре масла ниже +10°C.

Преимущества и отличительные особенности

Могут эксплуатироваться в диапазоне температур от минус 45 до +45°C.

Имеют электрический подогрев масла.

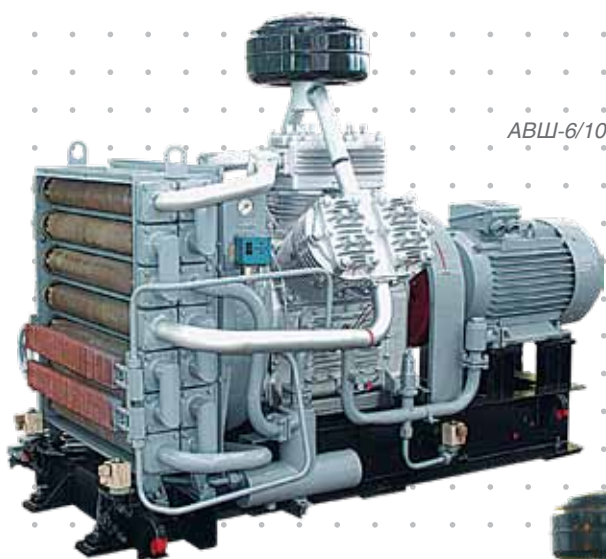
Автоматизированы, не требуют постоянного присутствия обслуживающего персонала.

Охлаждение компрессоров – воздушное, что не требует дополнительных коммуникаций для подвода охлаждающей жидкости.

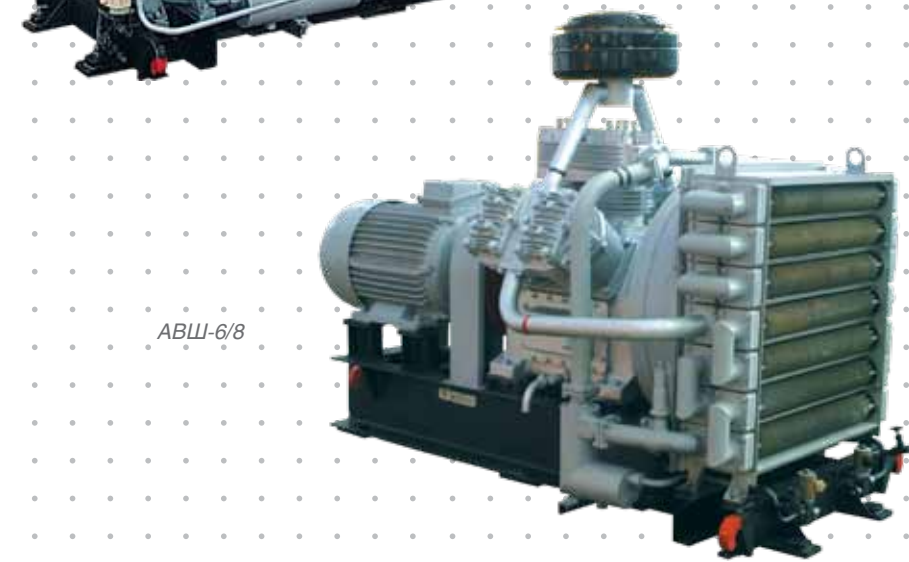
Компрессоры сертифицированы на соответствие ГОСТ 12.2.016-81, ГОСТ Р МЭК 60204-1-99, нормам и правилам Госгортехнадзора РФ и имеют сертификат соответствия № РОСС RU АЯ 45.В02058.

Гарантийный период эксплуатации – 12 месяцев.

Выпускаются комплекты запасных частей для среднего и капитального ремонта (для агрегатов АВШ-6/8, АВШ-6/10).



АВШ-6/10



АВШ-6/8

Технические характеристики	АВШ-3/8	АВШ-6/8	АВШ-6/10
Тип двигателя	электро-двигатель	электро-двигатель	электро-двигатель
Сжимаемый газ	воздух	воздух	воздух
Производительность, м ³ /мин.	3	6	6
Начальное давление	атмосферное	атмосферное	атмосферное
Конечное давление, МПа (кгс/см ²)	0,8 (8)	0,8 (8)	1,0 (10)
Потребляемая мощность, кВт	29	50	55
Температура воздуха на выходе, °С	+65	+65	+65
Габаритные размеры, мм, длина ширина высота	1700 1100 1250	2300 1250 1300	2300 1200 1650
Масса (без масла, автоматики, ЗИП), кг	1050	1500	1500

Компрессоры типа 6ГШ1,6-2/1,1-200

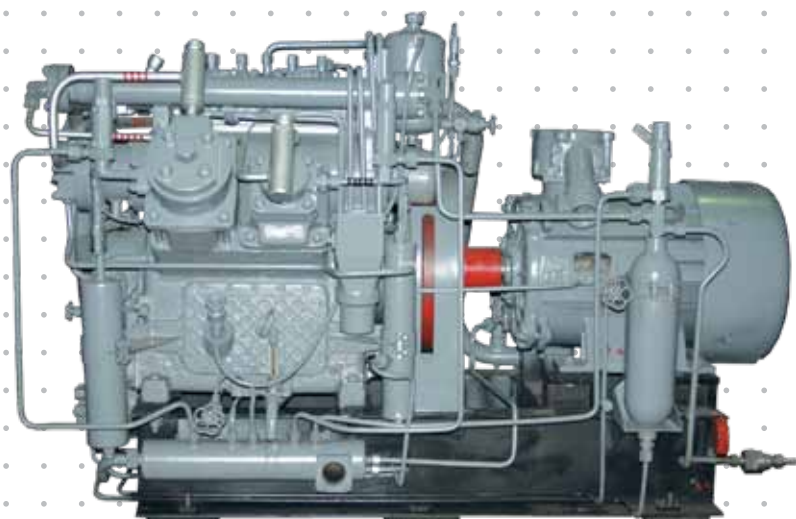
Компрессор 6ГШ1,6-2/1,1-200-1 предназначен для сжатия гелия, компрессор 6ГШ1,6-2/1,1-200-2 предназначен для сжатия водорода до давления 20 МПа (200 кгс/см²). Компрессоры могут использоваться для сжатия природного газа, азота, аргона и других газов.

Преимущества и отличительные особенности

Автоматизированы, не требуют постоянного присутствия обслуживающего персонала.

Компрессоры сертифицированы на соответствие ГОСТ 12.2.016-81, ГОСТ Р МЭК 60204-1-99, нормам и правилам Госгортехнадзора РФ и имеют сертификат соответствия № РОСС RU АЯ 45.В04996.

Гарантийный период эксплуатации – 12 месяцев.



6ГШ1,6-2/1,1-200-2

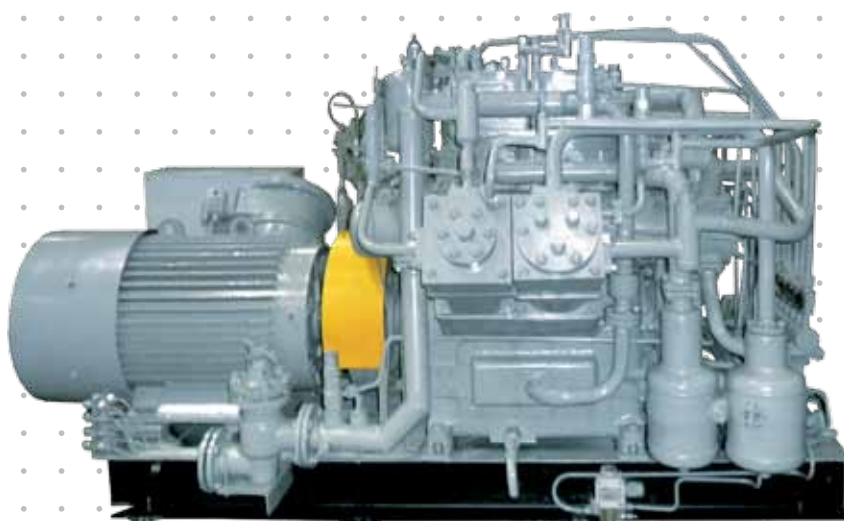
Технические характеристики	6ГШ1,6-2/1,1-200-1	6ГШ1,6-2/1,1-200-2
Сжимаемый газ	гелий	водород
Производительность, м ³ /мин.	1,8	2
Начальное давление, МПа (кгс/см ²)	0,11±0,005 (1,1±0,05)	0,11±0,005 (1,1±0,05)
Конечное давление, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)
Потребляемая мощность, кВт, не более	47	43
Температура воды на входе, °С	+30	+30
Расход охлаждающей воды, м ³ /час	2,16	1,8
Габаритные размеры, мм, длина ширина высота	2100 1300 1400	2100 1300 1400
Масса (без масла, автоматики, ЗИП), кг	1680	1810

Компрессорные агрегаты серии АГШ

Компрессорные агрегаты АГШ-5/1,1-250, АГШ-9/7-250, АГШ-10/13-250, АГШ-14/12-250 предназначены для сжатия природного газа до давления 25 МПа (250 кгс/см²) в составе автомобильных газонаполнительных компрессорных станций (АГНКС).

Преимущества и отличительные особенности

Автоматизированы, не требуют постоянного присутствия обслуживающего персонала.
 Меньшие масса и габаритные размеры агрегатов по сравнению с аналогами.
 Возможно использование для привода компрессоров вместо электродвигателя газового двигателя.
 Учитывают особенности источника сжатого природного газа, так как рассчитаны на различное давление всасывания: от 0,1 до 1,3 МПа (от 1 до 13 кгс/см²).
 Гарантийный период эксплуатации – 12 месяцев.



АГШ-5/1,1-250

Технические характеристики	АГШ-5/1,1-250	АГШ-9/7-250	АГШ-10/13-250	АГШ-14/12-250
Сжимаемый газ	природный газ	природный газ	природный газ	природный газ
Производительность, м ³ /мин.	5	9	10	14±1
Начальное давление, МПа (кгс/см ²)	0,1 (1)	0,4–0,6 (4–6)	0,7–1,2 (7–12)	1,3 (13)
Конечное давление, МПа (кгс/см ²)	25 (250)	25 (250)	25 (250)	25 (250)
Установленная мощность, кВт, не более	132	132	132	132
Температура воды на входе, °С	+40	+40	+40	+60
Расход охлаждающей воды, м ³ /час	9,5	9,5	9,5	9,5
Габаритные размеры, мм, длина ширина высота	2700 1600 1600	2700 1600 1600	2700 1600 1600	1280 1500 1500
Масса, кг	3000	3000	3000	1080*

* масса АГШ-14/12-250 указана без двигателя и рамы

Мембранные компрессорные агрегаты серий 4,0МК, 1,6МК

Мембранные компрессорные агрегаты широко применяются в лабораторных исследованиях и производствах в газовой, нефтехимической, химической, металлургической, медицинской и фармацевтической, электротехнической отраслях промышленности.

Выпускаются агрегаты на двух базах: с поршневым усилием до 16 кН (типа 1,6МК) и с поршневым усилием от 16 до 40 кН (типа 4,0МК).

Агрегаты состоят из компрессора, электродвигателя, вспомогательных систем, установленных на общей раме, снабжены системой автоматического управления и аварийной защиты, обеспечивающей ручное и автоматическое управление агрегатом, визуальный контроль основных параметров, отключение электродвигателя при отклонении от заданного режима. Охлаждение компрессоров – водяное.

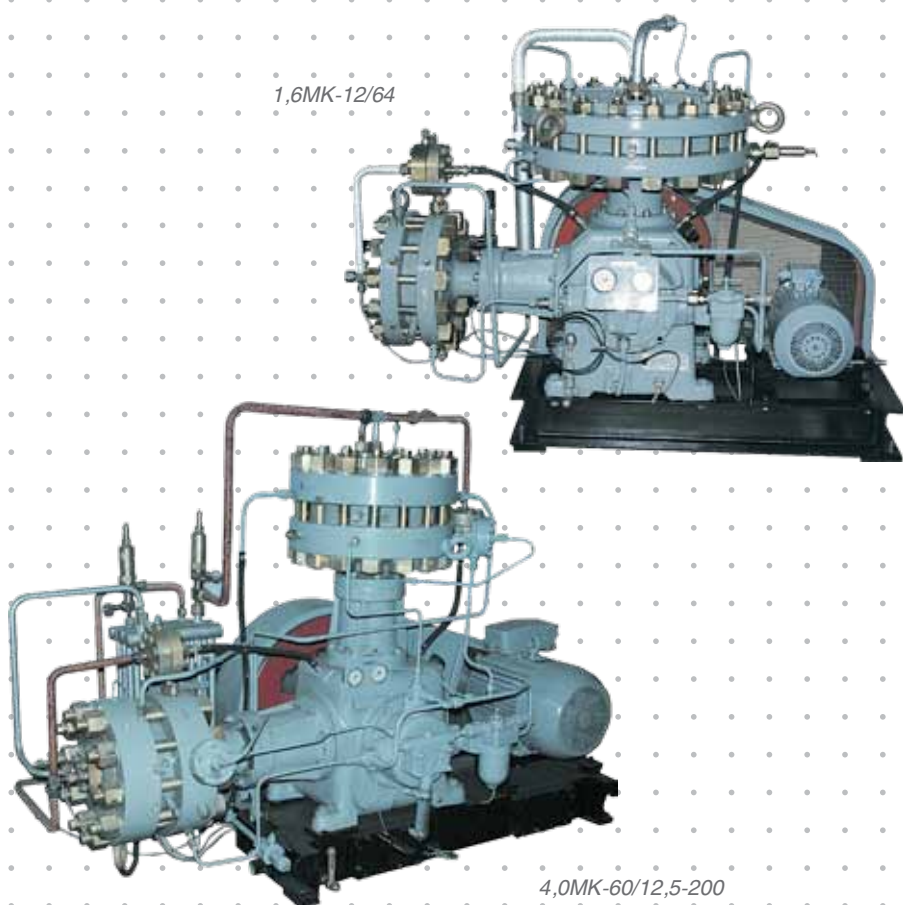
Преимущества и отличительные особенности

Унифицированы, имеют взаимозаменяемые узлы и детали (только для агрегатов одной и той же базы).

Автоматизированы, не требуют постоянного присутствия обслуживающего персонала.

Компрессоры сертифицированы на соответствие ГОСТ 12.2.016-81, ГОСТ Р МЭК 60204-1-99, нормам и правилам Госгортехнадзора РФ и имеют сертификат соответствия № РОСС RU АЯ 45.В04995.

Гарантийный период эксплуатации – 12 месяцев.



Выпускаются агрегаты следующих модификаций:

- М1** – для сжатия неагрессивных газов во взрывобезопасных помещениях,
- М2** – для сжатия агрессивных газов во взрывобезопасных помещениях,
- М3** – для сжатия неагрессивных газов во взрывоопасных помещениях класса В-1а (по ПУЭ),
- М4** – для сжатия агрессивных газов во взрывоопасных помещениях класса В-1а (по ПУЭ).

Технические характеристики

Тип агрегата	W	$P_{нач}$	$P_{кон}$	$P_{пот}$	$R_{охл}$	LxВxH	M
1,6МК-8/200	9,8	0,02 (0,2)	20 (200)	5,4	0,4	1600 x 800 x 1250	900
1,6МК-10/12,5	11	0,02 (0,2)	1,25 (12,5)	2	0,25	1225 x 700 x 1050	670
1,6МК-12/64	13,2	0,02 (0,2)	6,4 (64)	4,7	0,25	1580 x 800 x 1250	840
1,6МК-16/12,5-200	21	1,25 (12,5)	20 (200)	6,7	0,25	1700 x 900 x 1250	870
1,6МК-20/12,5	22	0,02 (0,2)	1,25 (12,5)	4,25	0,4	1500 x 800 x 1200	1040
4,0МК-20/220	20	0,02 (0,2)	22 (220)	11,4	0,64	2100 x 960 x 1360	1830
4,0МК-30/5-400	29	0,5 (5)	40 (400)	14	1,22	2150 x 950 x 1510	1780
4,0МК-60/12,5-200	70	1,25 (12,5)	20 (200)	15	1,22	2200 x 900 x 1600	1780
4,0МК-70/15-400	70	1,5 (15)	40 (400)	24	1,22	2150 x 950 x 1510	1980
4,0МК-80/50-400	80	5 (50)	40 (400)	23	1,56	2150 x 950 x 1610	1680

W, м³/час – производительность

$P_{нач}$, $P_{кон}$, МПа (кгс/см²) – начальное и конечное давление

$P_{пот}$, кВт – потребляемая мощность

$R_{охл}$, м³/час – расход охлаждающей воды

LxВxH, мм – габаритные размеры, длина x ширина x высота

M, кг – масса (для модификаций М1, М2)

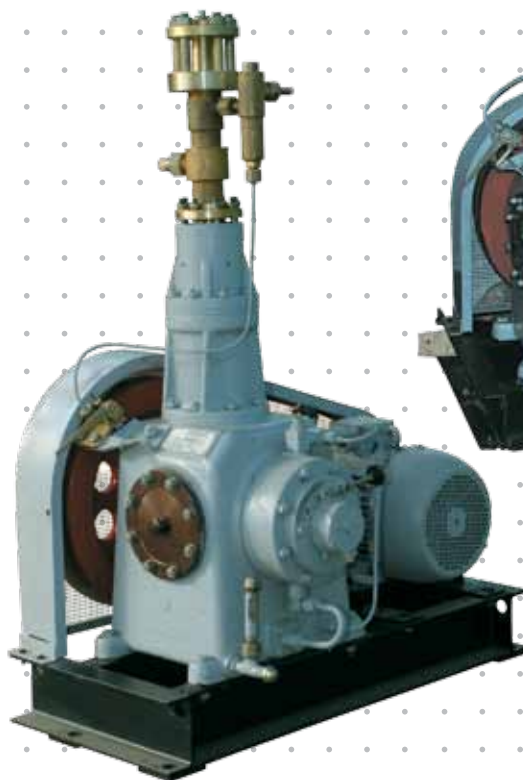
Детандерные агрегаты ДПВ2-200/6-3М, ДПВ4,2-200/6-2

Детандерные агрегаты ДПВ2-200/6-3М, ДПВ4,2-200/6-2 предназначены для получения низких температур путем расширения сжатого воздуха.

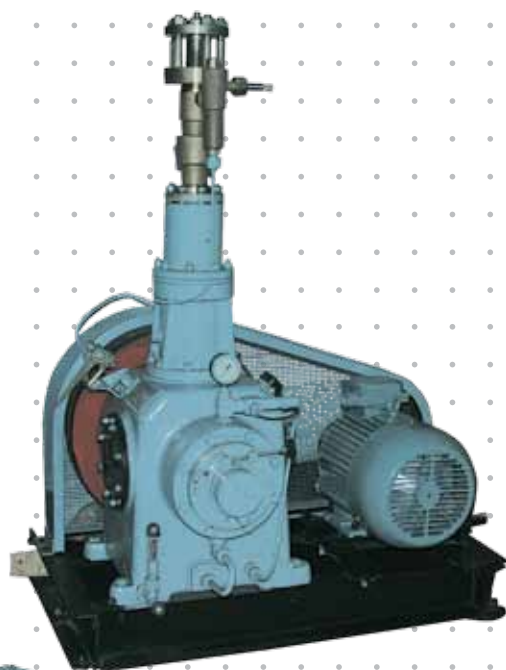
Каждый агрегат состоит из детандера и тормозного электродвигателя, установленных на общей раме, снабжен щитком управления, обеспечивающим питание электросхемы детандера.

В конструкции детандера использованы электромагнитный привод клапана впуска, принцип прямотока на выпуске, бесшмазочное уплотнение поршня, предусмотрена защита детандера от «разноса».

ДПВ2-200/6-3М



ДПВ4,2-200/6-2



Применение

ДПВ2-200/6-3М

Воздухоразделительные установки типов АжКж-0,06, АжКж-0,07, АжКж-0,06-1, АжКж-0,07-1, АжА-0,06, АжА-0,07, АжА-0,06-1, АжА-0,07-1 (совместно с компрессорными установками ВШ-4,2/200, АВШ-5/200).

ДПВ4,2-200/6-2

Воздухоразделительные установки малой производительности (совместно с компрессорным агрегатом АВШ-3,7/200М).

Технические характеристики	ДПВ2-200/6-3М	ДПВ4,2-200/6-2
Производительность, м ³ /час	140	250
Холодопроизводительность, Вт	4300	9000
Регулирование производительности, %	100–50	100–70
Начальное давление, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)
Конечное давление, МПа (кгс/см ²)	0,5 (5)	0,5 (5)
Температура воздуха на входе, °С	от минус 20 до +30	от 0 до +30
Перепад температур в детандере, °С	130	139
КПД детандера, %, не менее	65	68
Частота вращения коленвала, с ⁻¹ (об./мин.)	6,66 (400)	6,66 (400)
Габаритные размеры, мм, длина ширина высота	1100 670 1410	1500 750 1590
Масса в объеме поставки, кг	415	1100

Криогенное оборудование

Машиностроительный завод «Уралкриотехника» ведет свою историю от кислородного завода, решение об организации строительства которого было принято в 1931 году.

1935, май – получен первый кислород, именно этот год считается датой рождения машиностроительного завода «Уралкриотехника».

Первоначально завод был оборудован компрессором «Борец-1500», пятью кислородными компрессорами и блоком разделения фирмы «Линде-Гейландт».

1941 – на завод поступило оборудование, эвакуированное с кислородных предприятий Ленинграда, Балашихи, Днепропетровска.

Мощность завода возросла, и он в условиях войны был самым крупным в стране кислородным заводом.

1944 – в кислородный цех по ленд-лизу прибыли три установки из США (А-1, А-2 и «Супериор»).

Во время войны и в послевоенное время завод неоднократно переименовывался, объединялся и разъединялся с другими профильными предприятиями, переходил из подчинения в подчинение различных министерств и ведомств.

1947 – завод освоил выпуск чистого аргона.

1948 – по решению «Главкислорода» заводу передано производство кислородных установок СК-0,5.

Конец 50-х – начало 60-х годов характеризуется как период, когда наблюдалось значительное увеличение объемов машиностроительной продукции предприятия. Это, прежде всего, – заказы на обеспечение нужд обороны (создающихся РВСН, развивающихся ВВС и ВМФ).

В шестидесятых годах расширяется гамма производимого криогенного оборудования. Начато производство газификаторов, рампы и другого оборудования.

1964 – начато освоение производства криогенных емкостей.

1968 – в связи со специализацией в основном на криогенном машиностроении завод переименован в Свердловский завод кислородного машиностроения.

1976 – на заводе полностью прекращено газовое производство.

Установками завода оснащались почти все АЭС бывшего СССР, Болгарии. Ежегодно в 70-е и 80-е годы на экспорт отправлялось до 20 единиц воздухоразделительных установок в 25 стран мира. Выпуск продукции, поставляемой на экспорт в 1991 году, достигал почти 22% от общего объема выпуска. География поставок – страны Ближнего Востока, Индонезия, Корея, Пакистан, Индия, Вьетнам, Иран, Ирак, Сирия, Йемен, страны Африканского континента, Болгария, Румыния, Венгрия, Польша, Чехословакия, Куба и др. Ежегодный выпуск только воздухоразделительных установок был доведен до 125 единиц.

1992 – предприятие переименовано в машиностроительный завод «Уралкриотехника». В это время, как и по всей стране, на предприятии снизились объемы производства, сократилась численность работающих. Но постепенно завод выходил из прорыва.

1998–1999 – начался уверенный подъем производства. Ежегодный темп роста производства достигал 30–70%. Прибыль увеличивалась ежегодно в 1,3–2 раза.

2004 – производство криогенного оборудования «Уралкриотехника» перебазировалось на территорию Уральского компрессорного завода.

Холодный газификатор
ТГХК-0,75-0,05/1,2



В настоящее время АО «УКЗ» осуществляет поставку криогенной техники практически для всех отраслей промышленности. Производимые предприятием изделия используются в науке и медицине, в электровакuumной промышленности, теплоэнергетике, сельском хозяйстве, в стекольном производстве, в металлургии, в спасательных работах, атомной энергетике и т.д.

Производственные возможности завода позволяют проводить стендовые испытания и освидетельствование выпускаемой криогенной техники. Кроме того, разрабатываются и изготавливаются все виды теплообменных аппаратов, емкости различного назначения и т.д.

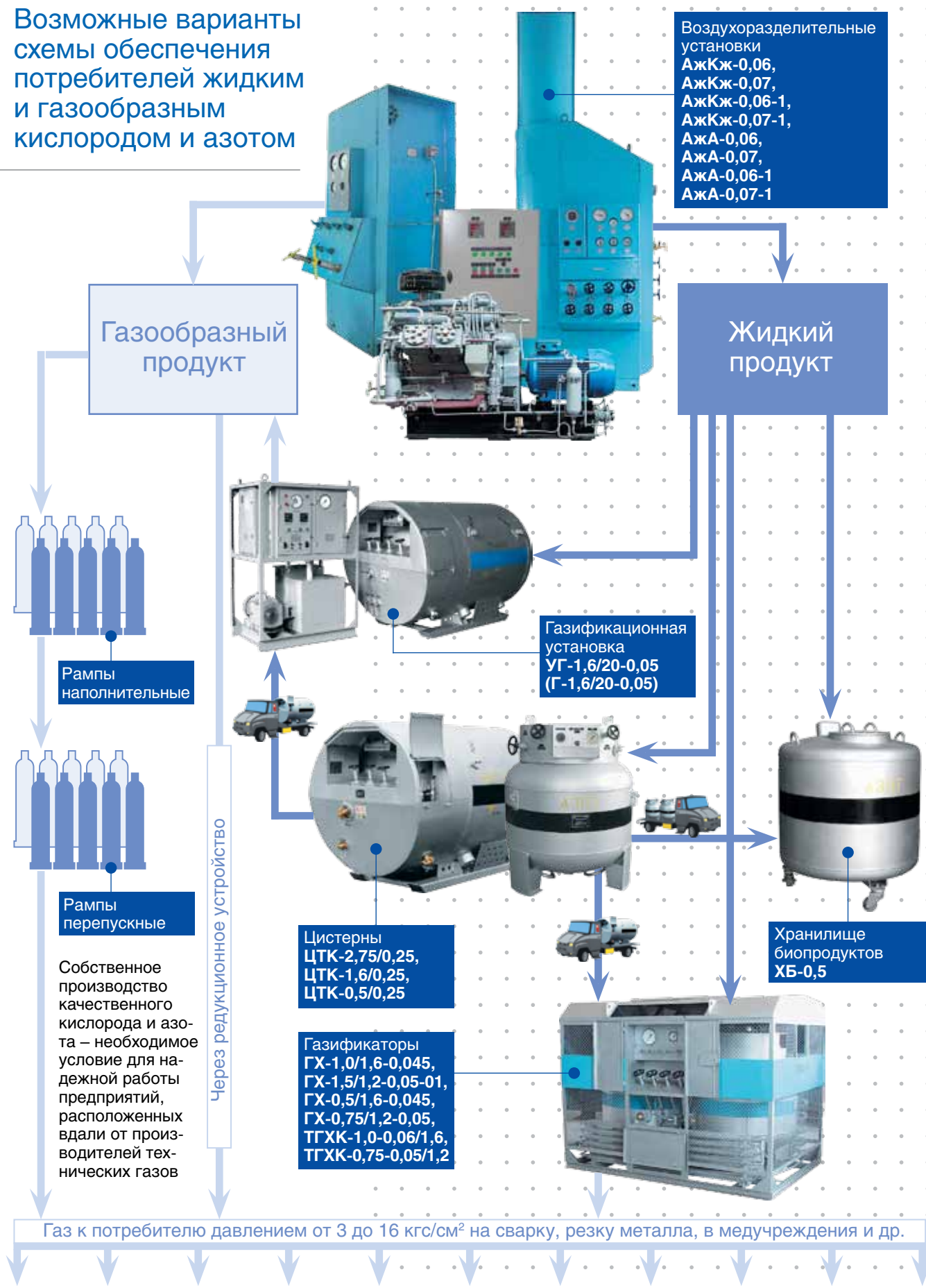
Вакуумно-многослойная изоляция, применяемая в криогенной технике, производится на уникальном оборудовании. Данная изоляция позволяет достигать минимальных потерь при хранении, транспортировке и использовании сжиженных газов.

В настоящее время АО «УКЗ» производит:

- воздухоразделительные установки в стационарном и мобильном исполнении для получения кислорода и азота, в том числе установки для получения кислорода медицинской чистоты (99,7%) и особо чистого азота (99,998%),
- газификаторы различного назначения в стационарном и мобильном исполнении,
- противопожарные газификационные установки,
- цистерны криогенные для транспортирования сжиженных кислорода, азота, аргона,
- хранилища биопродуктов,
- рампы перепускные, наполнительные, разрядные.

Постоянно ведутся разработки новых изделий и улучшается качество серийной продукции.

Возможные варианты
схемы обеспечения
потребителей жидким
и газообразным
кислородом и азотом



Воздухоразделительные установки

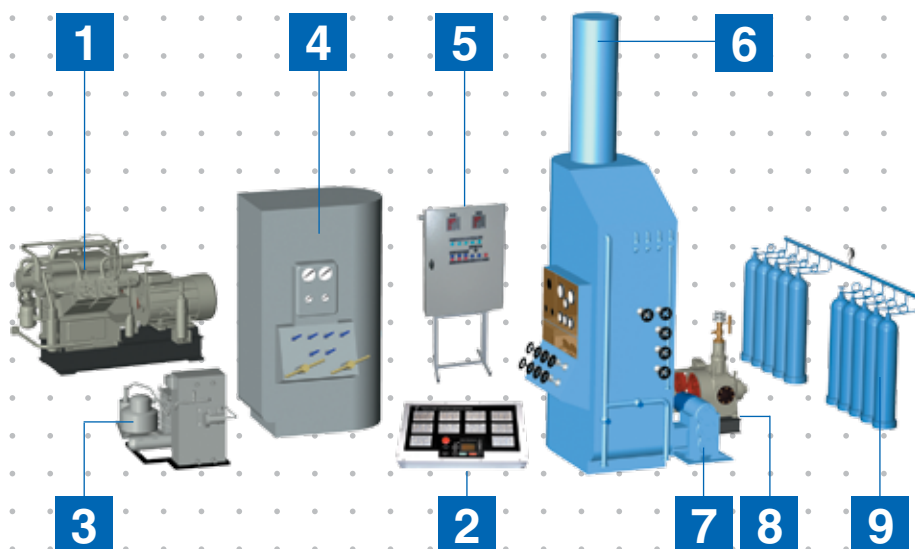
Установки типов АжКж-0,06, АжКж-0,07 предназначены для производства газообразного и жидкого кислорода (в том числе медицинского) и азота, установки типов АжА-0,06, АжА-0,07 предназначены для производства газообразного и жидкого азота особой чистоты из атмосферного воздуха.

Работа установок основана на принципе разделения воздуха методом глубокого охлаждения, что позволяет использовать атмосферный воздух в качестве бесплатного сырьевого материала. В каждом из четырех режимов работы установок АжКж-0,06, АжКж-0,07 и двух режимов установок АжА-0,06, АжА-0,07 обеспечивается получение одного из продуктов в газообразном или жидком виде.

Комплект поставки установки*

1. Установка компрессорная воздушная ВШ-4,2/200.
2. Щит управления поршневым компрессором.
3. Блок предварительного охлаждения.
4. Блок очистки воздуха.
5. Щит управления воздухо-разделительной установкой.
6. Блок разделения воздуха.
7. Насос сжиженных газов.
8. Агрегат детандерный ДГВ2-200/6-3М.
9. Две рампы наполнительные (для азота и кислорода).
10. Комплект ЗИП и технологических коммуникаций.

* по дополнительной заявке комплектуется баком для обезжиривания СВ 9095 и испарителем быстрого слива КЕ 6703 000



Преимущества и отличительные особенности

Применение установок позволяет отказаться от ненадежных, трудоемких и дорогостоящих схем закупок кислорода и азота у сторонних производителей.

С целью повышения безопасности, удобства эксплуатации станций и экономической эффективности создана автоматизированная ВРУ.

АСУ АжКж может быть адаптирована под требования заказчика.

Установки просты и надежны в эксплуатации, долговечны (назначенный срок службы составляет 15 лет).

Технические характеристики	АжКж-0,06	АжКж-0,07	АжА-0,06	АжА-0,07
Объемная производительность азот газообразный, м ³ /ч* кислород газообразный, м ³ /ч * 180 баллонов в сутки	60 45	70±5% 52±5%	60 —	70 —
Массовая производительность азот жидкий, кг/ч кислород жидкий, кг/ч	60 55	70±5% 65±5%	60 —	70 —
Чистота продуктов разделения кислород, % O ₂ объемн. азот, % O ₂ объемн.	99,7 0,1	99,7 0,1	— 0,002	— 0,002
Давление продуктов разделения, МПа (кгс/см ²) газообразный режим жидкостной режим	20 (200) до 0,1 (1,0)			
Потребляемая мощность, кВт, не более газообразный режим жидкостной режим	80 90		125 135	
Размеры помещения для монтажа, кроме рампы, м, длина ширина высота	14 6 5			
Масса, кг	10000	10000	9000	9000
Ресурс до остановки на обогрев, суток	120			

Модульные воздухо- разделительные установки

Установки типов АжКж-0,06-1, АжКж-0,07-1, АжА-0,06-1, АжА-0,07-1 в модульном исполнении предназначены для производства газообразного и жидкого кислорода (в том числе медицинского) и азота из атмосферного воздуха.

Эксплуатация установок позволяет отказаться от ненадежных, трудоемких и дорогостоящих схем закупок кислорода и азота у сторонних производителей, при отсутствии расположенных рядом предприятий, производящих технические газы.

Комплект поставки

Два комфортабельных контейнера-фургона, имеющих отопление, вентиляцию, естественное и искусственное освещение.

Установка компрессорная воздушная ВШ-4,2/200.

Щит управления поршневым компрессором.

Блок предварительного охлаждения.

Блок очистки воздуха.

Щит управления воздуходелительной установкой.

Блок разделения воздуха с насосом сжиженных газов.

Агрегат детандерный ДПВ2-200/6-3М.

Преимущества и отличительные особенности

Установки четырех- и двухрежимные: каждый из режимов работы обеспечивает получение одного из продуктов в газообразном или жидком виде.

Высокая чистота получаемого продукта.

Могут быть размещены на открытой площадке (не требуют строительства отдельного здания).

Малое время для монтажа установок.

Могут быть быстро перевезены и установлены в другом месте.

Подходят для эксплуатации в отдаленных, труднодоступных районах.



Две рамы наполнительные (для азота и кислорода).
Система обратного водоснабжения.
Комплект ЗИП и технологических коммуникаций.

Технические характеристики	АжКж-0,06-1 (КЕ 0032.00.000)	АжКж-0,07-1	АжА-0,06-1 (КЕ 0036.00.000)	АжА-0,07-1
Объемная производительность азот газообразный, м ³ /ч* кислород газообразный, м ³ /ч * 180 баллонов в сутки	60 45	70±5% 52±5%	60 —	70 —
Массовая производительность азот жидкий, кг/ч кислород жидкий, кг/ч	60 55	70±5% 65±5%	60 —	70 —
Чистота продуктов разделения кислород, % O ₂ объемн. азот, % O ₂ объемн.	99,7 0,1	99,7 0,1	— 0,002	— 0,002
Давление продуктов разделения, МПа (кгс/см ²) газообразный режим жидкостной режим	20 (200) до 0,1 (1,0)			
Установленная мощность, кВт	150			
Габаритные размеры каждого из двух блок-модулей, м, длина ширина высота	8 3,18 3,57			
Масса каждого из двух блок-модулей, кг	15000			
Ресурс до остановки на отогрев, суток	120			

Блоки комплексной очистки и осушки воздуха

Блоки комплексной очистки и осушки воздуха (блоки очистки) предназначены для очистки от двуокиси углерода, масла, углеводородов и осушки от влаги воздуха высокого давления, поступающего от компрессора.

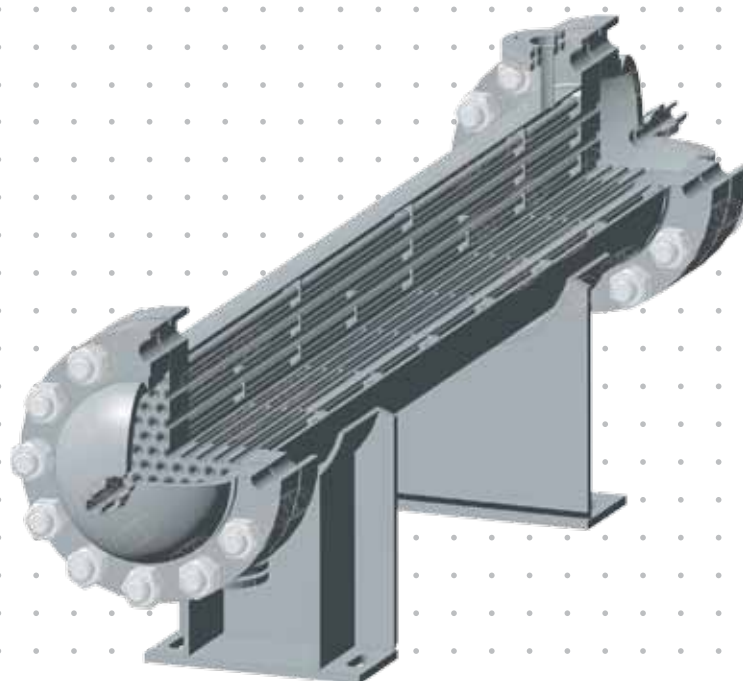
Особенность исполнения и комплектность блоков очистки может изменяться согласно техническому заданию заказчика.

Климатическое исполнение – УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.

Технические характеристики	МОУкО-0,25	МОУкО-1,14
Максимальная производительность, м ³ /ч	300	1140
Рабочее давление воздуха, МПа (кгс/см ²), не более	20 (200)	20 (200)
Температура воздуха на входе в блок очистки, °С, не более	14	35
Степень осушки от влаги – точка росы при давлении 15 МПа (150 кгс/см ²), °С, не более	минус 70	минус 70
Степень очистки от двуокиси углерода – остаточная концентрация СО ₂ , см ³ /м ³ воздуха, не более	2	2
Количество регенерирующего газа, м ³ /ч	100–120	280–300
Давление регенерирующего газа, МПа (кгс/см ²), не более	0,07 (0,7)	0,07 (0,7)
Время работы адсорбера в режиме очистки, ч, не более	20	20
Время регенерации адсорбента, ч, не более	3	3
Время работы адсорбента до его замены, лет	2	2
Емкость одного баллона, л	160	320
Потребляемая мощность электроподогревателя, кВт, не более	17,5	36
Напряжение электропитания, В	380	380
Температура газа на выходе из электроподогревателя, °С, не более в режиме регенерации адсорбента в режиме отогрева воздухоразделительной установки	380 80	380 80
Температура регенерирующего газа на выходе из адсорбера в конце десорбции, °С, не менее	200	200
Назначенный срок службы до списания, лет	15	15
Габаритные размеры блока очистки, мм, не более, длина ширина высота	1450 1460 2450	1700 1600 3100
Масса блока очистки, кг, не более	2050	4500

Теплообменники трубчатые высокого давления

АО «УКЗ» уже на протяжении нескольких десятилетий изготавливает для компрессорного и криогенного оборудования теплообменники различных конструкций и с различными характеристиками.



Технические характеристики

Рабочая среда	воздух высокого давления газообразный/жидкий азот газообразный/жидкий кислород фреоны холодильных машин
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	0,25–20 (2,5–200)
Конструктивное исполнение	витые прямоточные (двух- и трехпоточные) атмосферные испарители
Материальное исполнение	цветные металлы (медь, латунь, алюминий) углеродистые стали легированные стали

В 2015 году по техническому заданию был спроектирован и изготовлен теплообменник KE 3501.00.000.

Технические характеристики	KE 3501.00.000
Тип	прямоточный кожухотрубный
Рабочая среда	воздух/вода
Давление в трубном пространстве, МПа (кгс/см ²)	20 (200)
Давление в межтрубном пространстве, МПа (кгс/см ²)	0,4 (4)
Диапазон температур рабочей среды, °С	от +35 до +65
Температура охлаждающей среды, °С	до +35
Производительность по воздуху, м ³ /мин.	16
Производительность по воде, л/мин.	24

АО «УКЗ» готово изготовить по техническому заданию заказчика теплообменник под конкретные задачи и цели. При разработке теплообменника нашими специалистами будут учтены все пожелания заказчика как по материальному исполнению, так и по техническим характеристикам.

Газификаторы

Газификаторы предназначены для транспортирования, хранения и газификации сжиженных кислорода, азота, аргона и выдачи их потребителю в газообразном состоянии.

Используются вместо баллонов высокого давления, как значительно более удобные и экономичные устройства.

Применяются в промышленности и строительстве при сварке и резке металлов, медицине (кроме газификатора ТГХК-1,0-0,06/1,6) и др.

Запущен в производство транспортный холодный газификатор ТГХК-0,75-0,05/1,2 с одним резервуаром.

Устройство

Газификаторы представляют собой комплексные агрегаты, состоящие из одного или двух резервуаров, испарителя подъема давления и испарителя для газификации сжиженного продукта. Газификаторы размещаются на открытой бетонированной площадке.

Все оборудование, входящее в состав газификаторов ТГХК-1,0-0,06/1,6 и ТГХК-0,75-0,05/1,2, смонтировано на общей раме с металлическим каркасом по периметру и имеет навес, поэтому они мобильны и могут быть быстро установлены на машине (прицепе) и доставлены в любую точку рабочей площадки.

Принцип работы

Принцип действия газификаторов основан на создании рабочего давления в резервуарах, заполненных сжиженным газом.

Подъем и поддержание давления в резервуарах обеспечивается испарителем подъема давления. Из резервуара жидкий продукт подается в испаритель, откуда газ под давлением до 1,6 (1,2) МПа (до 16 (12) кгс/см²) подается потребителю через два распределительных вентиля.

Давление поддерживается автоматически регулятором давления и контролируется по показаниям манометра. Контроль количества заливаемого жидкого продукта осуществляется указателем уровня – дифманометром. Контрольно-измерительные приборы вынесены на общий щит управления газификатора.

АО «УКЗ» обладает возможностями обеспечить газификаторы необходимыми для заказчика характеристиками.



ТГХК-1,0-0,06/1,6

ГХ-1,0/1,6-0,045
ГХ-1,5/1,2-0,05-01
ГХ-0,5/1,6-0,045
ГХ-0,75/1,2-0,05



Преимущества и отличительные особенности

Экономичность – применение газификаторов позволяет отказаться от трудоемких и дорогостоящих схем транспортирования технических газов в баллонах.

Минимальные потери продукта – за счет использования многослойно-вакуумной изоляции.

Не требуют постоянного присутствия оператора и не нуждаются во внешних источниках энергии.

Наличие двух отдельно работающих резервуаров у газификаторов ГХ-1,0/1,6-0,045, ГХ-1,5/1,2-0,05-01 позволяет производить газификацию жидких продуктов непрерывно.

Технические характеристики	газификаторы общего назначения		
	ГХ-1,0/1,6-0,045	ГХ-1,5/1,2-0,05-01	ГХ-0,5/1,6-0,045
Количество заливаемого продукта, кг			
кислород	1080	1620	540
азот	760	1140	380
аргон	1320	1980	660
Производительность, м ³ /ч	45±3	50±3	45±3
Вместимость, м ³	1,0	1,5	0,5
Рабочее давление, МПа	0,3–1,6	0,3–1,2	0,3–1,6
кгс/см ²	3–16	3–12	3–16
Габаритные размеры, мм			
длина	3200	3200	1950
ширина	2000	2000	2000
высота	1500	1800	1500
Масса порожнего газификатора, кг	900	1000	500

Газификаторы не подлежат регистрации в органах Ростехнадзора.



ПГХКА-1,0-0,9/1,6

УГ-1,6/20-0,05 (Г-1,6/20-0,05)

Установка газификационная УГ-1,6/20-0,05 (Г-1,6/20-0,05)

Газификационная установка УГ-1,6/20-0,05 предназначена для транспортирования, хранения сжиженных кислорода, азота, аргона с последующей их газификацией и наполнения баллонов или других емкостей газообразным продуктом до давления 20 МПа (200 кгс/см²).

Преимущества и отличительные особенности

Транспортабельность, простота в обслуживании.

В комплект поставки установки входят цистерна ЦТК-1,6/0,25-01 и блок газификации, включающий в себя шкаф управления, шкаф силовой, испаритель, щит приборов, насос сжиженных газов.

Технические характеристики	
Количество заливаемого продукта, кг	
кислород	1730
азот	1230
аргон	2120
Производительность, м ³ /ч	
кислород	60
азот	48
аргон	60
Вместимость, м ³	1,6
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	20 (200)
Потребляемая мощность, кВт	20
Размеры помещения для монтажа установки, м,	
длина	6,5
ширина	4,0
высота	2,0
Масса порожней установки, кг	1500

газификаторы общего назначения			газификаторы для комплексов лазерной резки		противопожарные газификаторы	
ГХ-0,75/1,2-0,05	ТГХК-1,0-0,06/1,6	ТГХК-0,75-0,05/1,2	ГХ-0,6/3,2-0,04	ГХ-0,6/3,0-0,1	ПГХКА-1,0-0,3/1,6	ПГХКА-1,0-0,9/1,6
810 570 990	1080 760 1320	810 570 990	— 460 —	— 500 —	— 760 —	— 730 —
50±3	55±3	50±3	40±3	100±5	300	900
0,75	1,0	0,75	0,6	0,66	1,0	1,0
0,3–1,2 3–12	0,3–1,6 3–16	0,1–1,2 1–12	0,6–3,2 6–32	0,6–3,0 6–30	1,6 16	1,6 16
1950 2000 1800	2500 1800 1850	— — —	3000 1200 1600	2200 1900 1650	3050 660 1400	3000 1050 1300
550	1300	800	1050	1200	1500	2000

Криогенные цистерны ЦТК-2,75/0,25, ЦТК-1,6/0,25, ЦТК-0,5/0,25

Цистерны ЦТК-2,75/0,25 (аналог ТРЖК), ЦТК-1,6/0,25, ЦТК-0,5/0,25 предназначены для длительного хранения, транспортирования и выдачи сжиженных кислорода, азота, аргона.

Цистерны можно перевозить железнодорожным, автомобильным, водным транспортом, монтировать на шасси грузовых автомобилей при создании спецавтомобилей, транспортирующих технические газы.

Устройство и принцип работы

Цистерны состоят из внутреннего сосуда и наружного кожуха. Трубопроводы, арматура, приборы и предохранительные устройства выведены на пульт арматурного шкафа. В нижней части цистерны размещен испаритель для создания рабочего давления в цистерне. Изоляция сосуда – вакуумно-многослойная (кроме ЦТК-2,75/0,25 – с порошково-вакуумной изоляцией), поэтому жидкость, хранимая во внутреннем сосуде, имеет незначительные потери от испарения ввиду минимального поступления теплопритоков к поверхности.

Преимущества и отличительные особенности

Цистерны надежны и просты в эксплуатации, требуют непродолжительной подготовки обслуживающего персонала.

Минимальные потери продукта – за счет использования вакуумно-многослойной изоляции.

Цистерны могут эксплуатироваться при температуре окружающего воздуха от минус 50 до +50°C.

Не требуется специальных мер защиты цистерн от воздействия атмосферных осадков и солнечной радиации.



ЦТК-1,6/0,25



ЦТК-0,5/0,25



ЦТК-2,75/0,25

Технические характеристики	ЦТК-2,75/0,25	ЦТК-1,6/0,25	ЦТК-0,5/0,25
Вместимость, м ³	2,75	1,6	0,5
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,25 (2,5)
Количество заливаемого продукта, кг			
кислород	3000	1730	540
азот	2100	1230	380
аргон	3600	2120	660
Потери от испарения, кг/ч			
кислород	0,57	0,39	0,17
азот	0,60	0,41	0,18
аргон	1,10	0,55	0,23
Габаритные размеры, мм,			
длина	3630	2750	1250
ширина	1680	1550	1250
высота	1850	1650	1430
Масса порожней цистерны, кг	2300	820	230

Цистерны не подлежат регистрации в органах Ростехнадзора.

Хранилище биопродуктов ХБ-0,5

Хранилище биопродуктов ХБ-0,5 предназначено для хранения биопродуктов в сжиженном азоте и его парах, охлаждения деталей в машиностроительном производстве диаметром до 430 мм при температуре минус 196°С, нашло широкое применение в животноводстве для племенной работы, в медицине для хранения костного мозга, крови, клеток для лечения ожогов и других биоматериалов.

Устройство и принцип работы

Хранилище состоит из внутреннего сосуда и наружного кожуха. Доступ в рабочий объем сосуда производится через горловину. Во внутреннем сосуде находится поворотный стеллаж, приводимый во вращение съемной ручкой. Стеллаж разделен на три секции, в которые могут устанавливаться стаканы с размещенными в них в два ряда канистрами с хранимым биопродуктом. В машиностроительном производстве используется без стеллажа. Изоляция сосуда – вакуумно-многослойная. На кожухе установлена предохранительная мембрана для защиты кожуха в случае повышения давления в межстенном пространстве. Доступ в рабочий объем закрывается пробкой.



ХБ-0,5

Технические характеристики

Количество сжиженного азота, кг	440
Вместимость, м ³	0,55
Потери от испарения, кг/ч	0,174
Диаметр горловины, мм	450
Габаритные размеры, мм, диаметр высота	1120 1180
Масса порожнего хранилища (без канистр и стаканов), кг	275

Рампы перепускные

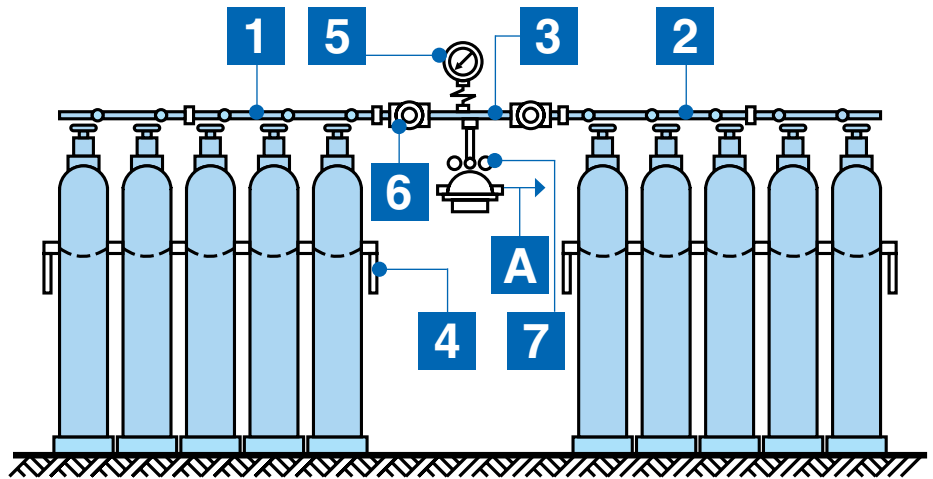
Рампы перепускные KE 6801 000, KE 6802 000 производятся по ТУ 26-04-571-77 и предназначены для непрерывного централизованного снабжения техническими газами (кислород, азот, аргон, воздух) потребителей, требующих большого расхода газа, давлением до 1,6 МПа (до 16 кгс/см²) из баллонов с начальным давлением 20 МПа (200 кгс/см²).

Применяются в промышленности и строительстве при сварке и резке металлов; медицине – в реанимационных отделениях, хирургических операционных, палатах и др.

Конструкция рампы позволяет обеспечивать непрерывную работу, когда на одной ветви происходит перепуск баллонов, на другой – замена баллонов.

Баллоны в комплект поставки рампы перепускных не входят.

1. Левая ветвь.
2. Правая ветвь.
3. Узел соединения ветвей.
4. Стеллаж для закрепления баллонов.
5. Манометр.
6. Вентиль подачи газа с ветви.
7. Редуктор рамповый.
- A. Выход газа из редуктора.



Технические характеристики	KE 6802 000	KE 6802 000-01	KE 6802 000-02
Количество ветвей x количество баллонов в одной ветви	2x5	2x5	2x5
Редуктор	PK3-500-2	PK-70	PB-90
Пропускная способность, м ³ /ч	250	100	155
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)	7,0 (70)	9,0 (90)
Рабочий газ			
кислород	•	•	–
азот	•	•	•
аргон	•	•	•
воздух	•	•	•
Габаритные размеры, мм,			
длина	3810	3810	3810
ширина	620	620	620
высота	1600	1600	1600
Масса, кг	76	65	65

По требованию заказчика возможно исполнение рампы любой конфигурации.

Технические характеристики	KE 6801 000	KE 6801 000-01	KE 6801 000-02	KE 6801 000-03
Количество ветвей x количество баллонов в одной ветви	2x10	2x10	2x10	одна ветвь*
Редуктор	PK3-500-2	PK-70	PB-90	PK3-500-2
Пропускная способность, м ³ /ч	250	100	155	250
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)	7,0 (70)	9,0 (90)	1,6 (16)
Рабочий газ				
кислород	•	•	–	•
азот	•	•	•	•
аргон	•	•	•	•
воздух	•	•	•	•
Габаритные размеры, мм,				
длина	6450	6450	6450	–
ширина	620	620	620	–
высота	1600	1600	1600	–
Масса, кг	123	112	112	–

* количество баллонов определяется заказчиком

Рампы наполнительные

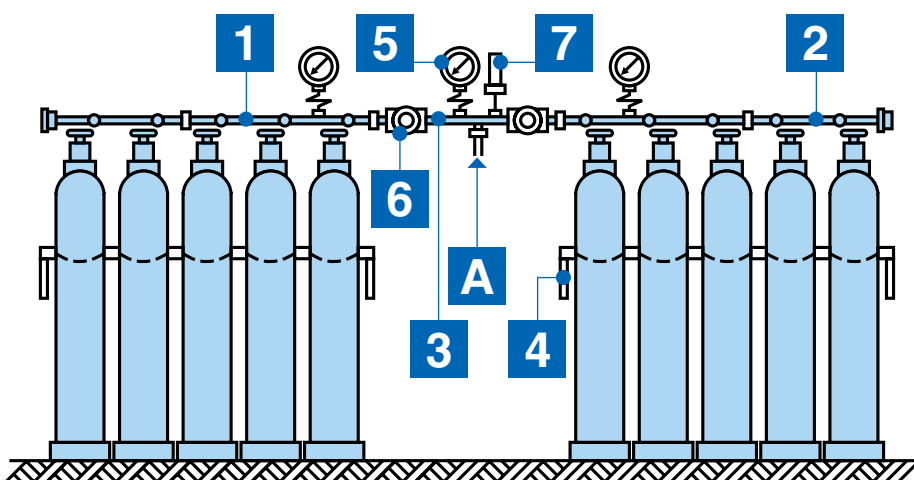
Рампы наполнительные KE 6803 000 (2x10 баллонов), KE 6804 000 (2x5 баллонов) производятся по ТУ 26-04-571-77 и предназначены для непрерывного наполнения баллонов техническими газами (кислород, азот, аргон, воздух) до давления 20 МПа (200 кгс/см²).

Рампа наполнительная КГ 6860 000 (8 баллонов) производится по ТУ 26-04-570-77 и предназначена для непрерывного наполнения баллонов техническими газами (кислород, азот, аргон) до давления 20 МПа (200 кгс/см²).

Используются для наполнения баллонов от воздухоразделительных установок любой производительности, газификационных установок высокого давления, газификаторов, компрессоров высокого давления.

Баллоны в комплект поставки рампы наполнительных не входят.

1. Левая ветвь с манометром ветви.
2. Правая ветвь с манометром ветви.
3. Узел соединения ветвей.
4. Стеллаж для закрепления баллонов.
5. Манометр магистрали.
6. Вентиль подачи газа на ветвь.
7. Предохранительный клапан.
- A. Вход газа на рампу.



Технические характеристики	KE 6803 000	KE 6804 000	КГ 6860 000
Количество ветвей x количество баллонов в одной ветви	2x10	2x5	8 баллонов*
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Рабочий газ			
кислород	•	•	•
азот	•	•	•
аргон	•	•	•
воздух	•	•	–
Габаритные размеры, мм,			
длина	6550	3910	1620
ширина	620	620	1900
высота	1600	1600	–
высота в рабочем положении	–	–	2200
высота в нерабочем положении	–	–	3300
Масса, кг	106	69	160

* установлены в специальном контейнере – заводом-изготовителем не поставляется

Технические характеристики	KE 6803 000-01	KE 6804 000-01	КГ 6860 000-01
	с быстросъемными зажимами		
Количество ветвей x количество баллонов в одной ветви	2x10	2x5	8 баллонов*
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Рабочий газ			
кислород	•	•	•
азот	•	•	•
аргон	•	•	•
воздух	•	•	–
Габаритные размеры, мм,			
длина	6550	3910	1620
ширина	620	620	1900
высота	1600	1600	–
высота в рабочем положении	–	–	2200
высота в нерабочем положении	–	–	3300
Масса, кг	145	88	165

* установлены в специальном контейнере – заводом-изготовителем не поставляется

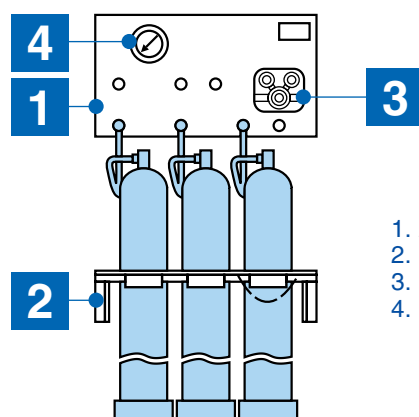
По требованию заказчика возможно исполнение рампы любой конфигурации.

Рампы разрядные

Рампы разрядные КГ 6859 000, КГ 6861 000, КГ 6862 000 производятся по ТУ 26-04-570-77.

Рампы разрядные предназначены для подачи через редуктор небольших количеств газа давлением до 1,25 МПа (до 12,5 кгс/см²) из баллонов с начальным давлением 20 МПа (200 кгс/см²). Применяются в лабораториях для подачи технических газов к приборам и др.

Баллоны в комплект поставки рампы разрядных не входят.



1. Арматурный щит.
2. Стеллаж.
3. Редуктор.
4. Манометр.

Технические характеристики	КГ 6859 000	КГ 6859 000-01	КГ 6859 000-02
Рабочий газ	кислород, азот, аргон	кислород, азот, аргон	гелий
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	50	50	50
Количество баллонов, присоединяемых к рампе, шт.	3	2	3
Габаритные размеры, мм, длина ширина высота	930 500 2100	670 500 2100	930 500 2100
Масса, кг	36	23	—

Технические характеристики	КГ 6861 000	КГ 6861 000-01	КГ 6861 000-02
Рабочий газ	аргон	аргон	гелий
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	9,0	9,0	4,2
Количество баллонов, присоединяемых к рампе, шт.	3	2	3
Габаритные размеры, мм, длина ширина высота	930 500 2100	670 500 2100	930 500 2100
Масса, кг	38	25	38

Технические характеристики	КГ 6862 000		КГ 6862 000-01	
	водород	азот	водород	азот
Рабочий газ	водород	азот	водород	азот
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	—	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	3	50	80	50
Количество баллонов, присоединяемых к рампе, шт.	3*	—	3*	—
Габаритные размеры, мм, длина ширина высота	930 500 2100	— — —	930 500 2100	— — —
Масса, кг	37	—	38	—

* в том числе один баллон с азотом для продувки водородной линии

По требованию заказчика возможно исполнение рампы любой конфигурации.

Сервисное обслуживание



Сервисный центр Уральского компрессорного завода предоставляет услуги по сервисному обслуживанию всего спектра компрессорного оборудования, а также криогенного оборудования: воздухоразделительных установок, емкостного оборудования и газификаторов.

Многолетний производственный опыт, технологическая ремонтно-испытательная база, профессиональный кадровый состав сотрудников обеспечивают быстрое и качественное проведение сервисного обслуживания.

Широкая география поставок продукции и многочисленные пожелания эксплуатирующих предприятий способствовали организации на заводе мобильной сервисной службы, принимающей заявки на осуществление технического обслуживания и ремонтных работ с выездом на предприятие заказчика.

Виды сервисных услуг

Предпродажный сервис. Тестовые испытания и заводская приемка в присутствии заказчика. Обучение обслуживающего персонала заказчика работе с оборудованием производства Уральского компрессорного завода.

Монтаж и ввод в эксплуатацию. Шефмонтаж, пусковые испытания, ввод оборудования в эксплуатацию, вывод на рабочие параметры.

Гарантийный сервис. Техническая диагностика оборудования. Техническое обслуживание. Плановый ремонт (замена деталей, узлов согласно регламенту работ). Срочный внеплановый ремонт оборудования.

Послегарантийный сервис. Техническая диагностика оборудования. Средний ремонт. Капитальный ремонт. Техническое обслуживание. Срочный ремонт оборудования. Модернизация и реконструкция оборудования, находящегося в эксплуатации у заказчика. Консультации технического специалиста по дальнейшей эксплуатации оборудования или его замене. Поставка запасных частей.

Утилизация оборудования. Полная или частичная замена оборудования. Выкуп оборудования по остаточной стоимости, вывоз с объекта заказчика.

На протяжении всего периода сервисного обслуживания осуществляется техническое консультирование специалистами завода.

Также по желанию заказчика сервисный центр Уральского компрессорного завода осуществляет модернизацию и реконструкцию эксплуатируемого оборудования, консервацию оборудования у заказчика и многие другие сервисные услуги.

Политика Уральского компрессорного завода в области сервисного обслуживания направлена на максимальное удовлетворение потребностей заказчиков в сервисе и предоставлении им широкого спектра качественных услуг.

Фирменный сервис Уральского компрессорного завода – комплексный подход к пониманию Ваших проблем.

С 2005 года открыта горячая линия, по которой Вы можете оперативно связаться со специалистом сервисного центра с целью решения экстренных вопросов по обслуживанию и ремонту оборудования.

Телефон горячей линии: +7 (343) 312-10-86, 312-11-48



Содержание

Уральский компрессорный завод	1
Передвижная азотная компрессорная станция ПКСА-10/250	2–3
Передвижные азотные компрессорные станции ПКСА-9/200, ПКСА-5/101	4
Блочно-модульная станция для получения азота	5
Передвижные азотные компрессорные станции ПКСА-18/250, ПКСА-14/250	6
Газоразделительные блоки	7
Передвижные воздушные компрессорные станции ПКС-8/101, ПКС-16/101	8
Передвижные воздушные компрессорные станции УКС-400В-131, УКС-400В-П4М	9
Специализированная компрессорная станция СКС-2,5/400	9
Компрессорные агрегаты ВШВ-3/100, ВШВ-2,3/230М	10
Компрессорные установки ВШ-4,2/200 (АВШ-3,7/200М), АВШ-5/200	11
Компрессорный агрегат АВШ-2,5/400	12
Компрессорный агрегат ВШВ-1/40	12
Компрессорные агрегаты АВШ-3/8, АВШ-6/8, АВШ-6/10	13
Компрессоры типа 6ГШ1,6-2/1,1-200	14
Компрессорные агрегаты серии АГШ	15
Мембранные компрессорные агрегаты серий 4,0МК, 1,6МК	16
Детандерные агрегаты ДПВ2-200/6-3М, ДПВ4,2-200/6-2	17
Криогенное оборудование	18
Возможные варианты схемы обеспечения потребителей жидким и газообразным кислородом и азотом	19
Воздухоразделительные установки АжКж-0,06, АжКж-0,07, АжА-0,06, АжА-0,07	20
Модульные воздухоразделительные установки АжКж-0,06-1, АжКж-0,07-1, АжА-0,06-1, АжА-0,07-1	21
Блоки комплексной очистки и осушки воздуха	22
Теплообменники трубчатые высокого давления	23
Газификаторы	24–25
Установка газификационная УГ-1,6/20-0,05 (Г-1,6/20-0,05)	25
Криогенные цистерны ЦТК-2,75/0,25, ЦТК-1,6/0,25, ЦТК-0,5/0,25	26
Хранилище биопродуктов ХБ-0,5	27
Рампы перепускные	28
Рампы наполнительные	29
Рампы разрядные	30
Сервисное обслуживание	31



www.ukz.ru

Россия, 620007, г. Екатеринбург, ул. Эстонская, 6
телефон/факс: 8-800-555-17-92, +7 (343) 312-11-87, 312-10-61
e-mail: marketing@ukz.ru

приемная: +7 (343) 312-10-61
отдел продаж: +7 (343) 312-11-87
отдел внешнеэкономических связей: +7 (343) 312-10-87, 312-10-88
отдел маркетинга: +7 (343) 312-11-89
проектно-конструкторский отдел: +7 (343) 312-11-55
отдел снабжения: +7 (343) 312-11-02, 312-10-72
сервисная служба: +7 (343) 312-10-86, 312-11-48