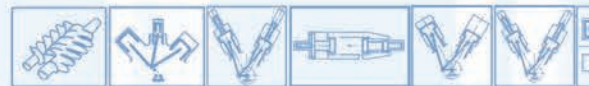




ОАО КОМПРЕССОР





ОАО "КОМПРЕССОР"

ОСНОВАН В 1877 ГОДУ



ПРЕДЛАГАЕТ ПРОДУКЦИЮ СОБСТВЕННОЙ РАЗРАБОТКИ
(в морском, взрывобезопасном и общепромышленном исполнении)

- КОМПРЕССОРЫ И СТАНЦИИ ДЛЯ СЖАТИЯ ВОЗДУХА, ПРИРОДНОГО ГАЗА, ВОДОРОДА И ДР. ГАЗОВ
- АГРЕГАТЫ И СИСТЕМЫ ОСУШКИ И ОЧИСТКИ ВОЗДУХА И ГАЗОВ ОТ ВЛАГИ, МАСЛА И МЕХАНИЧЕСКИХ ЧАСТИЦ
- ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ
- КЛАПАНЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ
- СУДОВАЯ АРМАТУРА ИЗ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ
- КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

В зависимости от требований к качеству сжатого воздуха (газа) и условий работы, компрессоры имеют различные варианты исполнения, комплектуются блоками осушки, маслоотделения и очистки воздуха (газа), изготавливаются в общепромышленном или взрывобезопасном исполнении.

Компрессоры производства ОАО «Компрессор» поставляются единым агрегатом (блоком) комплектно со всеми необходимыми для его работы механизмами и аппаратами:

- входной воздушный фильтр
- привод
- шкаф пускорегулирующей и управляющей аппаратуры
- компрессорный блок
- система смазки, силовая рама, трубопроводы обвязки элементов компрессора
- предохранительные клапаны
- упаковка, документация

Поршневые компрессоры нашего производства имеют минимальные требования к техническому обслуживанию, 10 000 часов работы практически без технического обслуживания, а среднесрочное плановое обслуживание остается ограниченным и легко выполнимым. Все компрессоры тщательно протестированы перед отправкой потребителю. Сертифицированы Российским Морским и речным регистром (РМРС). РМРС филиал по атомным судам. Имеются все необходимые разрешения и лицензии.

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ, С ПРИВОДОМ ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ, ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Индекс	Производительность, $\text{м}^3/\text{ч}$	Конечное давление, $\text{кгс}/\text{см}^2$ избыточное	Точка росы, $^{\circ}\text{C}$	Потребляемая мощность на валу компрессора, кВт	Размеры, мм			Масса в рабочем состоянии, кг	Сжимаемый газ
					длина	ширина	высота		
СКАВ 1	18,5	400	-60	17,5	1315	835	1028	1050	воздух, азот
ЭК 0,9В** (газоплотный)	10,8	200		6,4	1164	786	730	756	воздух, азот
ЭКГ 0,25/100 (водород)**	15	100		8,6	950	770	960	592	водород
ЭКЗ-1**	30	45-230		7,8-8,25	1380	780	1045	785	воздух, азот
ЭКЗ-1М**	30	64-230		8,25-10,9	1380	780	1045	750	воздух, азот
ЭКЗ-1МС**	30,3	150-200		9,93-10,6	1380	895	1350	900	воздух, азот
ЭК 7,5-3	140	200-400		60-61	2080	1110	1570	2430-3453	воздух, азот
ЭК 10-3	190	200-400		67-76	1977	1000	1350	2640	воздух, азот
ЭКСА 7,5-3М-1**	135	200-400	-55	64,6-69,6	2015	1230	1675	3450-4125	воздух, азот
ЕКСА10	200	200-400	-60	100	1915	1150	1640	4000	воздух, азот
ЭК30А-2**	570	400		213	2445	1580	1455	3800	воздух, азот
ЭКСА 25-1**	460	400	-60	180	3600	1700	1750	8720	воздух, азот
ЭКСА 25-2**	460	400	-60	180	3500	1700	1750	8720	воздух, азот
ГКВ 2А** (газоплотный)	22	200		11	1770	1060	1100	1680	воздух, азот
КСВА 7,5**	140	200	-60	75	3250	1300	1900	7508	воздух, азот
СКАВ 7,5**	140	400	-60	75	3500	1620	2100	6830	воздух, азот
СКАВ-Н	50-220	32-400	-60	11,7-21	В зависимости от вариантов исполнения				воздух, азот
СКАВ-НБ	30	200	-60	10,5	1155	1410	1300	1200	воздух, азот

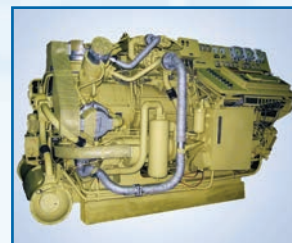
** Диапазон давления всасывания от разряжения до наддува



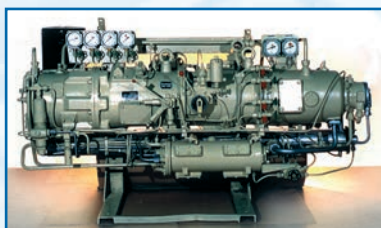
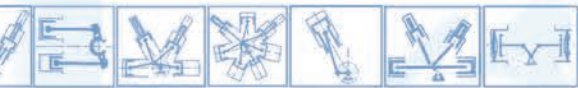
ЭКСА 7,5-3М1



КСВА 7,5



ЭКСА 25-1



ДК2-3Р

АВТОНОМНЫЕ, НЕ ТРЕБУЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ФУНДАМЕНТОВ,
СВОБОДНОПОРШНЕВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ ДЛЯ
СЖАТИЯ ВОЗДУХА

Индекс	Производи- тельность, нм³/ч	Конечное давление, кгс/см²	Точка росы, °С	Расход дизельного топлива, кг/ч	Размеры, мм			Масса в рабо- чем состоя- нии, кг
					длина	ширина	высота	
ДК2-3Р	100	150-230		8,8	2200	940	910	1090
ДК10-2Р	168	150-400		15	3015	900	1110	2354
18ДКСР	180	150-400	-60	16,5	3015	975	1220	2500



1ЭКПВ30/32

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ВОДЯНЫМ И
ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ ДЛЯ ПУСКА ДИЗЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК И ДРУГИХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ НУЖД

Индекс	Производи- тельность, нм³/ч	Конечное давление, кгс/см²	Потребляемая мощность на валу компрессора, кВт	Тип охлаждения	Размеры, мм			Масса в рабочем со- стоянии, кг	Сжимаемые газы
					длина	ширина	высота		
1ЭКПВ30/32	30	25-31	10	водяное	1460	850	1190	810	воздух, азот
1ЭКПВ50/32	50	25-31	13,0	водяное	1460	850	1190	870	воздух, азот
1ЭКПВ70/32М	70	25-31	17,7	водяное	1460	850	1190	860	воздух, азот
1ЭКПВ140/32	123-135	25-31	30,0	водяное	1520	690	1230	1155	воздух, азот
1ЭКПВ210/32	210	25-31	45	водяное	1520	690	1230	1175	воздух, азот
ЭКПВ15/32	15	31	5,5	воздушное	885	590	685	195	воздух, азот
ЭКПВ30/32	30	31	11	воздушное	1010	730	680	340	воздух, азот
ЭКПВ15/64	15	63	7,0	воздушное	885	590	685	195	воздух, азот
ЭКПВ30/64	30	63	11	воздушное	1010	730	680	340	воздух, азот
ЭКПВ30/32-Н	30	31	11	воздушное	1180	890	890	380	воздух, азот

ТРАНСПОРТИРУЕМЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ (КСТ)



Транспортировка водным, железнодорожным и автомобильным транспортом. Оборудование КСТ размещено в контейнера. Сжимаемый газ - атмосферный воздух. КСТ работоспособна после транспортировки и хранения при температуре наружного воздуха от минус 40 до плюс 50 °С.

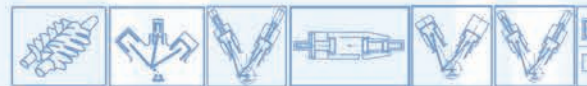
Индекс	Про- изво- дительно- сть нм³/ч	Конеч- ное дав- ление кгс/см²	Параметры воздуха	Потреб- ляемая мощность установ- ки, кВт	Габари- ты, мм	Масса, т
КСТ на базе ЭКСА25-2	475	200, 400	Точка росы не выше -55 °С; размер мех. примеси не более 5 мкм; содержание масла не более 2*10 ⁻⁴ мг/л	270	10200 3000 3232	23,0
КСТ на базе ЭКСА7,5- ЗМ-1	135			230	6058 2438 2519	8,5

ГИБКИЕ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ ВОЗДУХА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (ГСПВ)

Индекс	Давление МПа(кгс/см²)	Рабочая среда	Габариты
ГСПВ	1,0-39,2(10-420)	Сжатый осушенный воздух, азот	Общая длина - 250,0*м, Ду-13мм

*Параметр определяется заказчиком

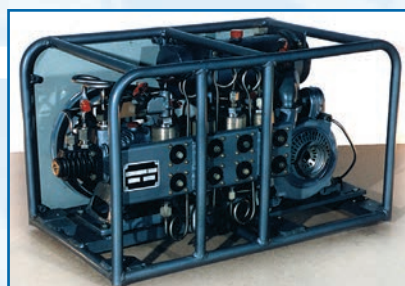
Гибкий шланг набран из отдельных секций с установленными на концах штуцерными соединениями. Поставляется в специальных катушках. Рабочая температура от -40 °С до +70 °С

**АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПОРШНЕВОЙ КОМПРЕССОР ДЛЯ ПУСКА
ВЫСОКОБОРОТНЫХ ДИЗЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК И ДРУГИХ НУЖД****1ЭКВ15/150**

Индекс	Производи- тельн., нм³/ч	Конечное давление, кгс/см²	Потребляемая мощность на валу компрессора, кВт	Тип охлаждения	Размеры, мм			Масса в рабочем со- стоянии, кг	Сжижаемые газы
					длина	ширина	высота		
1ЭКВ15/150 - с эл./дв. - без эл./дв.	15	64,150,200	7,5	проточная вода	970 500	590 560	685 685	270 147	воздух, азот
ЭКВ15/150Г (частота 400 Герц)	15	150	11,0	замкнутая радиатор- ная система	1110	560	810	315	воздух, азот
ЭКВ15/150Р	15	150,200	7,5		1430	645	745	330	воздух, азот
ЭКВ15/150В (общий эл./дв.)	15	150	7,5		1235	650	675	320	воздух, азот

**АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ
И АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ, ВОЗДУШНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ
ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧ И ДР. НУЖД**

Индекс	Производи- тельность, нм³/ч	Конечное давление, кгс/см²	Потребляемая мощность на валу компрессора, кВт	Размеры, мм			Масса в рабочем состоянии, кг
				длина	ширина	высота	
СКАВ6 (без смазки)	6	35	5	1000	600	600	150
ЭКЗ-1	30	45-230	7,8-8,25	1380	780	1045	785
1ЭКВ140/40	140	40	45	1700	1000	1275	1250
ЭКВ 140/40 (с радиаторной систе- мой охлаждения)	140	40	45	1700	1000	1275	1250
1ЭКВ140/100	140	100	49	1894	1150	1336	1250
1ЭКВ140/230	140	230	65	1894	1150	1336	1250
1ЭКВ190/40	190	40	45	1894	1150	1311	1300
1ЭКВ190/100	190	100	62	1894	1150	1311	1300
1ЭКВ190/230	190	230	68	1894	1150	1336	1300

**ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ ДЛЯ
СНАБЖЕНИЯ ОЧИЩЕННЫМ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ, СООТВЕТСТВУЮЩИМ
ЕВРОПЕЙСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ ПО НОРМАМ CSN EN 12021
(DIN 3188), АКВАЛАНГИСТОВ, ВОДОЛАЗОВ, ПОЖАРНЫХ, СПАСАТЕЛЕЙ****СТАРТ-2**

Индекс	Производи- тельность, нм³/ч	Конечное давление, кгс/ см²	Кол. одновре- менно заполня- емых баллонов	Потребляемая мощность на валу компрессора, кВт	Размеры, мм			Масса в рабочем состоянии, кг
					длина	ширина	высота	
СКАВ20/30	20	300	3	11	1245	698	1091	516
СКАВ 20/30М	16	200/300	1	11,0	1353	740	798	420
СТАРТ-1М (электрокомпрессор)	3,3	200	1	2,64	740	480	370	78,5
СТАРТ- 2 (мотокомпрессор)	1,85	200	1	2,2	700	420	420	36
СКАВ 5/30	5	200/300	1	3	750	450	450	70



ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ



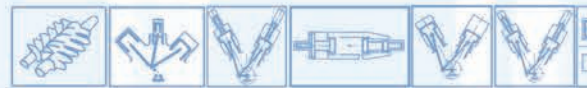
Тип компрессора	Давление, кгс/см ² (изб.)	Производительность, нм ³ /мин	Мощность электро-двигателя, кВт	Габариты ДхШхВ, мм	Масса кг
БК 4	8, 10, 13	0,65; 0,54, 0,43;	4,0	605x945x900	190
БК 5,5	8, 10, 13	0,88; 0,78; 0,65	5,5	605x945x900	190
БК 7,5	8, 10, 13	1,2; 1,07; 0,87	7,5	605x945x900	205
БК 11	8, 10, 13	1,7; 1,5; 1,32	11	605x945x900	220
БК 15-1	8, 10, 13	2,24; 1,98; 1,63	15,0	605x945x900	235
БК 15	8, 10, 13	2,52; 2,17; 1,75	15,0	795x1270x1170	435
БК 19	8, 10, 13	2,97; 2,62; 2,27	19	795x1270x1170	450
БК 22	8, 10, 13	3,54; 3,12; 2,67	22,0	795x1270x1170	485
БК 30	8, 10, 13	4,60; 4,12; 3,40	30,0	795x1270x1170	580
БК 37-1	8, 10, 13	5,78; 5,15; 4,42	37	795x1270x1170	595
БК 37	8, 10, 13	5,97; 5,57; 4,60	37	1520x850x1355	830
БК 45	8, 10, 13	8,07; 7,04; 5,50	45	1520x850x1355	900
БК 55	8, 10, 13	9,37; 8,6; 7,0	55	1520x850x1355	1000
БК 75-1	8, 10, 13	11,86; 10,40; 9,10	75	1520x850x1355	1050
БК 75	8, 10, 13	12,90; 11,45; 10,00	75	2300x1400x1525	1950
БК 90	8, 10, 13	15,53; 13,54; 11,90	90	2300x1400x1525	2000
БК 110	8, 10, 13	18,24; 16,06; 14,25	110	2300x1400x1525	2300
БК 132	8, 10, 13	20,47; 18,04; 16,0	132	2300x1400x1525	2400
БК 160	8, 10, 13	26,84; 24,65; 21,18	160	2300x1400x1525	3200
БК 200	8, 10, 13	30,15; 28,84; 24,95	200	2300x1400x1525	3450
ВКУ 11	7,10,13	1,75; 1,63; 1,30	11	1520x1220x870	445
ВКУ 15	7,10,13	2,50; 2,12; 1,95	15	1520x1220x870	490
ВКУ 18	7,10,13	2,90; 2,50; 2,20	18	1520x1220x870	500
ВКУ 22	7,10,13	3,40; 2,90; 2,55	22	1520x1220x870	530
ВКУ 30	7,10,13	4,20; 3,70; 3,25	30	1520x1220x870	550

КОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ ДЛЯ ЛОКОМОТИВОВ

- основной АКВЗ/1ЖТ ХЛ (агрегат компрессорный винтовой) для пневмосистемы привода тормозов. Чистота сжатого воздуха на выходе – по требованию заказчика;
- вспомогательный АКП 0,05/0,7 (агрегат компрессорный поршне-вой) для привода пантографа и другого оборудования. Агрегат компрессорный поршневой АКП 0.05/07 предназначен для обеспечения сжатым воздухом пневматической системы токопри-емника электровоза.



Основные технические характеристики	АКВЗ/1ЖТ ХЛ	АКП 0,05/0,7
Производительность	3,2 нм ³ /мин	0,05 нм ³ /мин
Рабочее давление нагнетания	9,8 кг/см ²	7 кг/см ²
Габаритные размеры, мм	1800 x 795 x 1035	850 x 365 x 510
Масса, кг	800	110,5



БЛОК-КОНТЕЙНЕРНЫЕ ВОЗДУШНЫЕ СТАНЦИИ (БВКС)



Полностью автоматизированы, имеют систему контроля микроклимата внутри контейнера, систему очистки и осушки сжатого воздуха. Компрессорные модули БВКС-300, БВКС 500, БВКС300(900) применяются для обеспечения работы системы сухих газодинамических уплотнений (СГУ) для нагнетателей с системой магнитного подвеса (МП). На железнодорожных магистралях для обеспечения сжатым воздухом пневматических систем переключения путевых стрелок, пневматических систем торможения сортировочных станций. Для выработки силового воздуха промышленных предприятий. БВКС-500М разработана для плавучей атомной электростанции. Сертифицированы Российским Морским и речным регистром (РМРС). Допущены к использованию в атомной промышленности.

Наименование	Производительность, $\text{м}^3/\text{час}$	Давление начальное, МПа	Давление конечное, МПа (изб.)	Точка росы сжатого воздуха, $^{\circ}\text{C}$	Содержание твердых частиц, $\text{мг}/\text{м}^3$	Размер твердых частиц, мкм	Потребляемая мощность, кВт	Габаритные размеры ДхШхВ, мм	Масса, кг	Состав основного оборудования
БВКС 300	410	атмосферное	0,8	-40	5	0,1	100	8200 2500 3000	13500	2 винтовых безмасляных компрессора (1 рабочий, 1 резервный), один осушитель сжатого воздуха
БВКС 300(900)	1200	атмосферное	0,8	-40	5	0,1	190	12200 2900 300	25000	
БВКС 500	1080	атмосферное	0,8	-40	5	0,1	190	8200 2500 3001	13500	2 винтовых безмасляных компрессора (рабочие), один осушитель сжатого воздуха
БВКС 300(900) В	1200	атмосферное	0,8	-40	5	0,1		12200 5800 320	30000	2 винтовых безмасляных компрессора (1 рабочий, 1 резервный), два осушителя сжатого воздуха (1 рабочий, 1 резервный)
БВКС 300Н	300	атмосферное	0,8	-55	3	0,1	85	12200 2900 320	13000	
БВКС 300НВ	300	атмосферное	0,8	-40	3	0,1	85	12200 2900 320	13000	
БВКС 500М	540	атмосферное	0,6	-20	5	0,1	120	6058 2438 2896	8000	1 винтовой маслозаполненный компрессор, 1 осушитель сжатого воздуха

* Возможно изготовление БВКС с другими параметрами

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ, С ПРИВОДОМ ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МЕМБРАННЫЕ КОМПРЕССОРЫ ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ АЗОТА И КИСЛОРОДА



Индекс	Производительность, $\text{м}^3/\text{ч}$	Конечное давление, $\text{кгс}/\text{см}^2$	Потребляемая мощность, кВт	Размеры, мм			Масса, кг
				длина	ширина	высота	
ЭКГМ35/200Р (азот)	35	200	30	2200	1480	1600	4510
ЭКГМ350/350(азот)	350	350	30	2500	1450	1880	5100
ЭКГМ200/220(кислород)	200	220	36	2320	1550	1880	5400
ЭКГМ140/280(кислород)	140	280	38	2100	1500	1880	5300

БЛОКИ И СИСТЕМЫ ОСУШКИ И ОЧИСТКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА ОТ ВЛАГИ, МАСЛА И МЕХАНИЧЕСКИХ ЧАСТИЦ



Индекс	Пропускная способность, $\text{м}^3/\text{ч}$	Конечное давление, $\text{кг}/\text{см}^2$	Размеры, мм			Масса, кг
			длина	ширина	высота	
24Б0 М	30	8	450	200	1000	20
24Б0	70	25	1120	550	1230	340
32Б0-1	5	45	400	500	1350	235

**БЛОКИ И СИСТЕМЫ ОСУШКИ И ОЧИСТКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ОТ ВЛАГИ, МАСЛА, МЕХАНИЧЕСКИХ ЧАСТИЦ**

28 BO



10 BO-2



19 BO



29 BO

Параметры	10Б0-2	19Б0	28Б0	29Б0-1	45Б0	45Б0-1	53Б0	44Б0	48Б0
Пропускная способность, (при атмосферном давлении) м³/час	600	32	200	32	30	30	32	180	720
Конечное давление кгс/см²	400	150-200	200-400	200	50	50	200	400	6,5
Способ осушки	адсорбционный							последовательная фильтрация	адсорбционный
Степень осушки по свободному воздуху (точка росы) °C	минус 60 °C	минус 55 °C	минус 55 °C	минус 55 °C	минус 55 °C	минус 10 °C	минус 50 °C	Очистка воздуха после блока осушки. Пригоден для дыхания соответствует допустимым значениям ПВС ВМФ-2002.	минус 70 °C
Содержание масла, мг/л.	не более 2*10 ⁻⁴ (при атмосферном давлении)								не более 2*10 ⁻⁴ (при атмосферном давлении)
Величина механических частиц, мкм.	не более 5								
Мощность электропитания, не более кВт.	3,0	1,5	3,0	1,7		0,5		-	31
Управление блоком	автомат.	ручное		автоматическое			ручное	ручное	автоматическое
Масса блока , кг.	590	270	450	320	250	250	125	70	70
Габариты (длина, ширина, высота), мм.	1100*500*1510	580*470*1205	950*525*1330	780*575*1175	800*600*1800	800*600*1800	320*140*1250	480*340*715	

Система осушки и очистки воздуха СООВ. Основные технические характеристики: пропускная способность 70-280 $\text{нм}^3/\text{час}$; рабочее давление 6-40 $\text{кгс}/\text{см}^2$; точка росы ниже min рабочей температуры на 10 $^{\circ}\text{C}$; содержание масла $2 \cdot 10^{-4}$ $\text{мг}/\text{л}$; габариты - 480*340*715 мм.

БЛОКИ ОСУШКИ АДсорбционные с ХОЛОДНОЙ РЕГЕНЕРАЦИЕЙ

- максимальное рабочее давление 10 $\text{кгс}/\text{см}^2$
- температура точки росы при нормальных условиях -40 $^{\circ}\text{C}$.
- осушка воздуха осуществляется в непрерывном режиме.

Модель блока осушки		Пропускная способ- ность м³/ч																												
		BO 7	BO 10	BO 18	BO 25	BO 40	BO 60	BO 90	BO 110	BO 130	BO 180	BO 220	BO 250	BO 290	BO 360	BO 400	BO 540	BO 670	BO 900	BO 1100	BO 1400	BO 1900	BO 2800	BO 3800						
		7,2	10,8	18	25,2	43,2	61,2	90	110	130	180	220	250	290	360	400	540	670	900	1100	1400	1900	2800	3600						
Габарит- ные раз- меры	Длина	470					670					770					950					1100					1490	1770	2080	2500
	Шири- на	340					450					600					700					800					760	1025	1640	1430
	Высота	700	1060					1610					1980					2190					2350					2340	2550	2985

КОЛОНКИ ВОЗДУХА



Индекс	Давление на входе МПа (кгс/см ²)	Давление на выходе МПа (кгс/см ²)		Пропускная способность нм ³ /ч	Размер мех. частиц, содержащихся в воздухе на выходах, мкм	Габариты, мм	Масса, кг.
		По выходу высокого давления	По выходу низкого давления				
КВ	19,6(200)	19,6(200)	0-3,92(0-40)	155	5	350*213*645	24

СИСТЕМА ИНДИКАЦИИ ВЛАЖНОСТИ



Система индикации влажности (СИВ) предназначена для контроля содержания влаги в сжатом воздухе (определение температуры точки росы) компрессорных станций и блоков осушки и очистки воздуха. Измеряемая среда - воздух, азот и др. Габаритные размеры 300x400x250 мм.

Параметры СИВ:

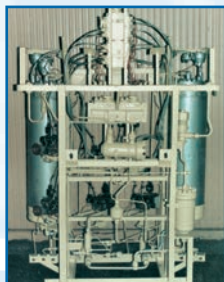
- диапазон давления на входе до 39,2 МПа (400 кгс/см²);
- диапазон измерения точки росы от +20 до минус 100 °С;
- необходимый расход воздуха 2-5 мл/мин.

Преимущества СИВ:

- возможность измерения при любом давлении на входе;
- возможность приведения измерений к атмосферному давлению;
- возможность установки на горизонтальной и вертикальной поверхностях;
- наличие защиты от повышенного давления в системе измерения;
- простота обслуживания - для работы необходимо только подача среды и электропитания.

МЕМБРАННЫЕ ОСУШИТЕЛИ

Запущена в серию линейка мембранных осушителей МО на рабочее давление 0,69МПа (7 кгс/см²) с точкой росы от плюс 4,4 до минус 70 °С; рабочая среда - воздух.



БЛОКИ ОСУШКИ И ОЧИСТКИ СЖАТОГО ПРИРОДНОГО ГАЗА ОТ ВЛАГИ, МАСЛА И МЕХАНИЧЕСКИХ ЧАСТИЦ

Индекс	Пропускная способность, нм ³ /ч	Конечное давление, кгс/см ²	Размеры, мм			Масса, кг	Примечание
			длина	ширина	высота		
БОПГ	270	250-320	1340	555	1950	560	автомат
БОПГ-1	250	250-320	1340	555	1950	540	автомат
БОПГА	450	250-320	1340	510	1950	550	автомат
БОПГА-1	450	250-320	1340	510	1950	550	неполный автомат
БОПГ 1000	1000	250-320	1900	1100	1950	1300	автомат

БЛОЧНАЯ ДОЖИМНАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ГАЗОВОГО НЕРАСТВОРИТЕЛЯ БК-200



Блочная дожимная компрессорная станция газового нерастворителя предназначена для поддержки пластового давления воды при строительстве подземных хранилищ газа (ПХГ).

Параметры компрессорной станции:

Сжимаемая среда – природный газ;

Давление газа на входе 0,05-0,2 МПа (0,5-2 кгс/см²);

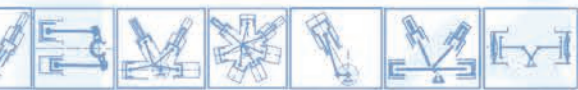
Давление газа на выходе до 24,5 МПа (250 кгс/см²);

Производительность – 120-200 нм³/ч;

Полностью автоматизирована. Осушка и очистка газа не производится.

Станция размещается в 4-х блок контейнерах:

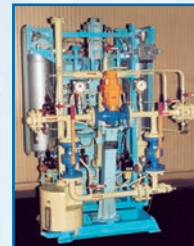
2 технологических блока – размещение основного и резервного компрессора; 1 блок – размещение аппаратуры системы управления; 1 блок – размещение входных кранов.



УСТАНОВКИ ПОДГОТОВКИ ИМПУЛЬСНОГО ГАЗА (УПИГ) ДЛЯ ОСУШКИ И ОЧИСТКИ ПРИРОДНОГО ГАЗА ПЕРЕД ЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ
ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ НА ОБЪЕКТАХ НЕФТЕГАЗОВОГО КОМПЛЕКСА



УПИГ обеспечивает подачу газа в диапазоне давлений от 8 до 120 кгс/см² в количестве от 50 до 850 нм³/час. Поставляется в контейнере и без контейнера в 6 вариантах исполнения для эксплуатации в умеренном и холодном климате. УПИГ-ГРС обеспечивает подачу газа в диапазоне от 10 до 75 кгс/см² в количестве от 20 до 200 нм³/ч. Поставляется в контейнере и без контейнера в 4 - х вариантах исполнения для эксплуатации в умеренном и холодном климатах.



Индекс	Пропускная способн. нм³/ч	Рабочее давл., кгс/см²	Размеры, мм			Масса, кг	Примечание
			длина	ширина	высота		
УПИГ для магистральных (КС) и дожимных (ДКС) компрессорных станций, подземных хранилищ газа (ПХГ).							
в контейнере	50-850	8-120	4200	2500	2500	2500	полная автоматизация
без контейнера			1640	1125	1925	700	
для размещения в БПТГ			2400	550	2070	800	
УПИГ - ГРС для газораспределительных станций (ГРС), служащих для подачи газа в газораспределительную сеть потребителей.							
в контейнере			3000	2300	2300	2500	полная или не полная автоматизация
без контейнера	20-200	10-75	1300	800	1700	450	
для размещения в БПТГ			1800	500	1700	550	

Примечание: БПТГ - блок подготовки топливного, пускового и импульсного газов.

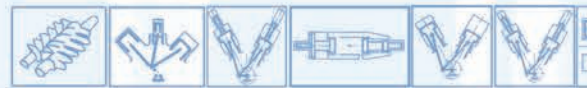
БЛОК ПОДГОТОВКИ ТОПЛИВНОГО И ИМПУЛЬСНОГО ГАЗОВ

БПТГ предназначены для обеспечения топливным, пусковым и импульсным газом компрессорных станций (КС) магистральных газопроводов. Блок подготовки топливного, пускового и импульсного газа (БПТГ) представляет собой изделие полной заводской готовности, конструкция БПТГ обеспечивает его ускоренный монтаж на месте эксплуатации. В качестве пускового (для раскрутки турбины), а также в качестве импульсного газа (для привода исполнительных механизмов запорной и регулирующей арматуры) возможно применение сжатого воздуха. БПТГ изготавливаются на условное (рабочее) давление 15,7 МПа (160 кгс/см²) в различных исполнениях: по пропускной способности, типу применяемого пускового газа (рабочего тела для раскрутки турбины привода ГПА) и типу применяемого импульсного газа (рабочего тела для привода пневмоприводной арматуры).

№ исп.	Обозначение исполнений	Максимальная пропускная способность по природному газу, тыс. нм ³ /ч	Рабочее тело для управления пневмоприводной арматуры (импульсный газ)	Рабочее тело для раскрутки турбины газотурбинного привода ГПА (пусковой газ)
1	БПТГ 10	10	Природный газ	Природный газ
2	БПТГ 20	20	Природный газ	Природный газ
3	БПТГ 40	40	Природный газ	Природный газ
4	БПТГ 10-ИВ	10	Сжатый воздух	Природный газ
5	БПТГ 20-ИВ	20	Сжатый воздух	Природный газ
6	БПТГ 40-ИВ	40	Сжатый воздух	Природный газ
7	БПТГ 10-ПВ	10	Природный газ	Сжатый воздух
8	БПТГ 20-ПВ	20	Природный газ	Сжатый воздух
9	БПТГ 40-ПВ	40	Природный газ	Сжатый воздух
10	БПТГ 10-ИПВ	10	Сжатый воздух	Сжатый воздух
11	БПТГ 20-ИПВ	20	Сжатый воздух	Сжатый воздух
12	БПТГ 40-ИПВ	40	Сжатый воздух	Сжатый воздух



Примечание: БПТГ могут поставляться в любой требуемой комплектации и на любые параметры по требованию Заказчика.



ДОЖИМНАЯ КОМПРЕССОРНАЯ УСТАНОВКА



Дожимная компрессорная установка обеспечивает автономность запуска первого агрегата в работу (без подвода буферного газа от посторонних источников), увеличивается надежность. Дожимная компрессорная станция может изготавливаться на любые требуемые параметры.

ГПА и КС в целом;

Обеспечивает необходимые параметры буферного газа требуемого качества, в СГУ не попадает грязный газ, увеличивается срок службы СГУ; Имеет исполнение для размещения в ангаре (контейнере) с ГПА, Имеет исполнение для размещения в собственном контейнере, полной заводской готовности, имеющим собственные системы отопления вентиляции, управления, контроля загазованности и пожарообнаружения;



Возможность управления параметрами компрессора (расход, давление) в процессе работы; Отсутствие в буферном газе механических частиц (окалины, ржавчины) и капельной влаги; Отсутствие в буферном газе масла (вследствие применения компрессора «сухого» сжатия; Не требует постоянного присутствия обслуживающего персонала, операции запуска и останова автоматизированы, объем работ по обслуживанию минимальный.

Сжимаемый газ	Природный газ по ГОСТ 5542		
Давление на входе в ДКУ номинальное, МПа (изб.)	6,9	8,35	9,8
Давление на выходе из ДКУ номинальное, МПа (изб.)	7,9	9,35	10,8
Объемная производительность компрессора, м³/ч	1099	1334	1570
Температура газа на входе, °С, не более	30		
Температура газа на выходе, °С, не более	80		
Тип поршневого компрессора	однорядный, одноцилиндровый, вертикальный, сухого сжатия (без подачи масла в полость сжатия)		
Тип привода	Электродвигатель		
Масса на раме / в контейнере, кг.	800 / 4500		
Габаритные размеры (на раме, ДхШхВ), мм	1500x1100x1600		
Габаритные размеры (в контейнере, ДхШхВ), мм	6300x2400x2500		



БЛОК ФИЛЬТРОВ ТОПЛИВНОГО ГАЗА БФТГ

БФТГ предназначен для очистки топливного природного газа для газоперекачивающих агрегатов (ГПА).

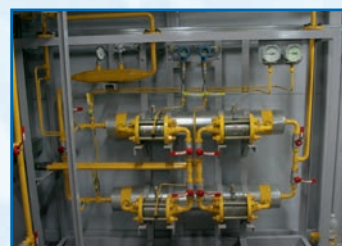
Таблица типоразмерного ряда БФТГ для различных мощностей ГПА					
№ п/п	Мощность ГПА, МВт	Макс. расход топл. газа, кг/ч (м³/ч)	Тип блока подготовки топливного газа БФТГ	Тип блока подготовки топливного газа БФТГ с измерением расхода газа	Габаритные размеры, мм масса, кг
1	2,5	900 (1300)	БФТГ 1,2	БФТГ 1,2Р	1500x400x1500 300 кг
2	4	1200 (1750)			
3	6,3	1500 (2200)	БФТГ 2,1	БФТГ 2,1Р	2000x600x1800 800 кг
4	8	1950 (2800)			
5	10	2100 (3050)			
6	12	2500 (3620)	БФТГ 3,5	БФТГ 3,5Р	2500x900x2000 1400 кг
7	16	3500 (5000)			
8	25	5500 (8000)	БФТГ 5,5	БФТГ 5,5Р	2700x1000x2000 1500 кг
9	32	12630 (18300)	БФТГ 13	БФТГ 13Р	2800x1500x3000 2500 кг
10	52	35580 (51563)	БФТГ 36	БФТГ 36Р	3500x2500x3000 4000 кг
11		1100 (1600)	БФТГ1,6/120	БФТГ1,6/120Р	790x550x1580 250 кг





АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СТАНЦИИ ГРС

Автоматизированные газораспределительные станции предназначены для обеспечения природным газом по ГОСТ 5542 промышленных объектов и жилых зданий. АГРС представляет собой изделие полной заводской готовности, имеющее конструкцию, обеспечивающую ускоренный монтаж на месте эксплуатации. АГРС может включать дополнительный генераторный модуль для получения от сжатого газа электрической энергии и обеспечения энергонезависимости. АГРС изготавливаются на рабочее давление до 9,8 МПа (100 кгс/см²), в различных исполнениях по пропускной способности, количеству выходов, комплектации оборудования.



№ исп.	Обозначение исполнений	Пропускная способность, нм ³ /ч
1	ГРС 0,5	500
2	ГРС 1	1000
3	ГРС 2	2000
4	ГРС 5	5000
5	ГРС 10	10000
6	ГРС 20	20000
7	ГРС 30	30000
8	ГРС 40	40000
9	ГРС 50	50000



Примечание: АГРС могут изготавливаться в любой необходимой комплектации и на любые параметры по требованию заказчика.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СЖАТОГО ПРИРОДНОГО ГАЗА

Автомобильные газонаполнительные компрессорные станции в блочно-контейнерном исполнении АГНКС БК-75 и АГНКС БК-150 для заправки газобаллонных автомобилей сжатым природным газом:

Давление газа: на входе – 1-12 кгс/см², на выходе – 250 кгс/см², число заправок в сутки от 75 до 150



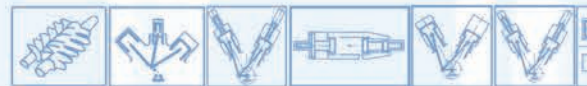
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПОРШНЕВОЙ КОМПРЕССОР ДЛЯ СЖАТИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА

Индекс	Производительность, нм ³ /ч	Давление, кгс/см ²		Потребляемая мощность, кВт	Мощность приводного газового ДВС, кВт	Размеры, мм			Масса, кг
		на входе	на выходе			длина	ширина	высота	
КУПГ - 75 с газовым ДВС (n=1200 об/мин)	225-370			-	55-75	2800	1200	1800	3300
КУПГ - 75 с эл.дв. (n=1000 об/мин)	180-300	1-12	250	46-65	-	2100	1200	1650	3100
КУПГ - 125 с газовым ДВС (n=1000 об/мин)	250-950			-	135-155	3200	1800	1900	4200
КУПГ - 125Э с эл. дв. (n=1000 об/мин)	250-950			не более 160	-	2500	1800	1800	3800



КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

- поплавковые конденсатоотводчики
- таймерные конденсатоотводчики
- аналоговые - таймерные конденсатоотводчики
- цифровые - таймерные конденсатоотводчики
- таймерные конденсатоотводчики на базе моторизованного шарового клапана
- сенсорные конденсатоотводчики
- интеллектуальные (без потери воздуха) конденсатоотводчики
- магнитно-управляемые конденсатоотводчики
- энергосберегающие устройства
- конденсато-очистители (масляные/водные сепараторы)



СИСТЕМЫ АВТОМАТИКИ ДЛЯ КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Название АУ и ПУ	Питающее напряжение	Потребляемая мощность	Масса, кг	Габариты, мм	Назначение
ПУЭК1	380В 50 Гц или 220В 50 Гц	Не более 200 Вт	не более 22,0	521x325x236	Для управления компрессорами серии 1ЭКПВ 15/150; ЭКЗ-1; ЭКПВ с функцией дистанционного управления
БУК	380 В 50 Гц	-	8,2	374x336x187	Обеспечивает совместное функционирование приборов ПУЭК1 и ПУБО-2.
АУ ЭКСА 7,5-3	380 В трехфазной сети 50 Гц	Не более 350 Вт	ПАУ 30,0	675x500x280	Для управления компрессорными станциями серии ЭКСА7,5-3М-1 с функцией дистанционного управления
			ПРУ 17,0	320x440x313	
			ПДУ 4,5	377x207x185,5	
ПУБО-2	380 В трехфазной сети 50 Гц	Не более 500 Вт	не более 45,0	405x505x450	Для управления блоками осушки серии 29БО-1 и 10БО-2 с функцией дистанционного управления
АУ ЭКГМ 350/350	380 В 50 Гц	Не более 200 Вт	ПУ 25,5	585x400x253	Для дистанционного управления компрессорами серии ЭКГМ 350/350
			БИ110,0	1300x1300x265	
АУ ЭКВ-2	380 В однофазной сети 50 Гц	Не более 200 Вт	ПУ 34,0	400x735x388	Для управления компрессорами серии ЭК 0,9В с функцией дистанционного управления
			КС 2,0	230x320x79	
АУ ГКЗ-3	220 или 380В 50Гц или 400 Гц	Не более 250Вт	ПУ 20,0	384x380x250	Для управления компрессорами серии ГКВ 2А с функцией дистанционного управления
			СЯЗ 34,0	298x428x141	
БУАП	380 В 50 Гц или 220В 50 Гц	Не более 200Вт	22,0	410x255x475	Для управления компрессорами серии ЭК10-3; ЭК7,5-3

КЛАПАНЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Наименование Обозначение	Вид действия	Условн. проход Ду, мм	Раб. давл кгс/см ²	Рабочая среда	Темп раб. среды, °С	Режим работы электромагн.	Напря- жение питания, В	Тип присоеди- нения	Режим управл.	Материал корпуса	Масса, кг.
Электро-пневмо- клапан АЭКС 1.5-09.140-01	нормально- закрытый	3	от 0 до 400	воздух газ	от -5 до +40	продолжи- тельный	27±3 постоян- ного тока	штуцер- ный	автомат.	бронза БрАМц9-2	3,0
Клапан электро- магнитный ЭКПВ 140/32-09.300-01	нормально- закрытый	8	от 8 до 400	воздух газ	от -5 до +40	продолжи- тельный	27±3 постоян- ного тока	штуцер- ный	автомат. или ручной	бронза БрАМц9-2	3,85
Клапан электро- магнитный ЭКПВ 140/32-09.400-01	нормально- закрытый	8	от 0 до 60	воздух газ	от -5 до +40	продолжи- тельный	27±3 постоян- ного тока	штуцер- ный	автомат. или ручной	бронза БрАМц9-2	3,0
Клапан обратный ЭКПВ 140/32- 09.390	нормально- закрытый	32	от 0 до 50	воздух газ	от -5 до +40	продолжи- тельный	27±3 постоян- ного тока	штуцер- ный	автомат. или ручной	сталь 20 ГОСТ1050- 88	3,3
Клапан обратный ЭКПВ 140/32- 09.410	нормально- закрытый	19	от 0 до 40	воздух газ	от -5 до +40	продолжи- тельный	27±3 постоян- ного тока	штуцер- ный	автомат. или ручной	сталь 20 ГОСТ1050- 88	1,75
Клапан электро- пневматический 586-36.230-3	нормально- закрытый	1,8	от 0 до 400	воздух газ	от -5 до +40	продолжи- тельный	27±3 постоян- ного тока	штуцер- ный	автомат. или ручной	бронза БрАМц9-2	2,235

СУДОВАЯ АРМАТУРА ИЗ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

- клапаны запорные, невозвратно-запорные, невозвратные;
- краны сливные и проходные;
- клапаны запорные с электроприводом;
- втулки палубные;
- фильтры воздушные, масляные, топливные;
- клапаны высокого давления

ОАО КОМПРЕССОР ОТКРЫТО ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ КОНТАКТОВ И ПРЕДЛАГАЕТ РАЗЛИЧНЫЕ ВИДЫ СОТРУДНИЧЕСТВА

- поставку наших изделий и запасных частей;
- гарантийное и послегарантийное обслуживание;
- выпуск продукции по документации заказчиков.
- разработку и внедрение новых конструкторских решений

194044 Россия, г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., д. 64,
тел. (812) 295-5090 - секретарь; (812) 295-5127 - маркетинг; (812) 596-3397 - факс
www.compressor.spb.ru; e-mail: office@compressor.spb.ru